

Воздушные винтовые компрессоры	4
Винтовые компрессоры серии 2ВВ	6
Винтовые газовые компрессоры	8
Компрессоры в контейнерном исполнении	10
Винтовые блоки	12
Агрегаты для холодильных установок и тепловых насосов	14

Поршневые воздушные компрессоры	15
Поршневые газовые компрессоры	16
Поршневые холодильные компрессоры	17
Модули компрессорные заправочные	18
Агрегаты электронасосные герметичные	20
Дополнительное оборудование	22
Контактная информация	23



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: pmk@nt-rt.ru || www.penkom.nt-rt.ru



(, 65) ,

50 5) .

30 000

1964 . ,

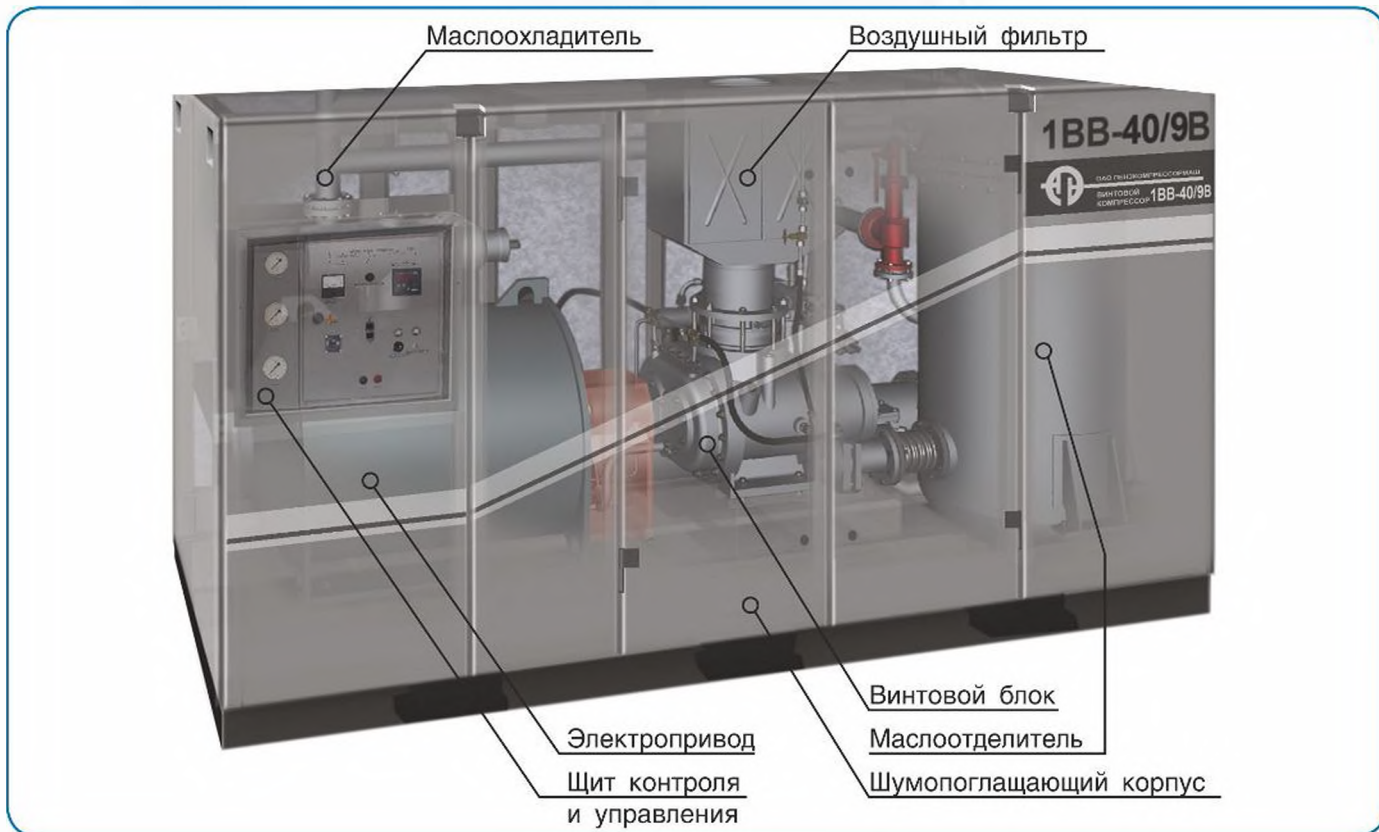
(, 80 10 16 25 .

4400

40



ВОЗДУШНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Винтовые компрессорные установки представляют собой малозумные изделия с винтовыми компрессорными элементами. Поставляются в двух модификациях: с водяным или воздушным охлаждением масла и нагнетаемого воздуха.

Винтовые компрессорные элементы изготавливаются на новом роторофрезерном оборудовании фирмы Holroyd, с использованием уникальных, единственных в России прецизионных обрабатывающих центров с программным управлением, обеспечивающих бескопирную заточку фрез для нарезания роторов и, соответственно, высокую точность винтовых пар.

Соединение компрессора с электродвигателем осуществляется наиболее эффективным способом – посредством упругой муфты.

Все винтовые, воздушные компрессорные установки оснащаются системами автоматизации различного уровня сложности, обеспечивающими безопасную эксплуатацию, а именно:

Марка компрессора	Климатическое исполнение	Производительность, м ³ /мин.	Диапазон рабочего давления изб., кгс/см ²	Система охлаждения	Напряжение питания электродвигателя, В	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения электродвигателя, об/мин	Объем заливаемого масла, л	Расход масла на унос, г/час, не более	...квивалентный уровень звука, дБ	Масса установки, кг
1BV-40/9B	УХЛ4	40 ₂	от 5 до 8	водяная	6000	250	3000	300	40	80	6200
1BV-40/9H	УХЛ4	40 ₂	от 5 до 8	водяная	380	250	3000	300	40	80	6000
1BV-30/9	УХЛ4	30 _{1,5}	от 5 до 8	водяная	380	200	3000	250	30	80	4960
1BV-20/9	УХЛ4	20 _{1,4}	от 5 до 8	водяная	380	132	3000	100	20	80	3700
21BV-20/9	УХЛ4	20 _{1,4}	от 5 до 8	водяная	380	132	3000	100	20	80	3700
21BV-20/9M1	УХЛ4	20 _{1,4}	от 5 до 8	воздушная	380	132	3000	100	20	80	3500
1BV-14/9	УХЛ4	14 _{3,1,0}	от 5 до 8	водяная	380	90	1500	100	15	80	3500
6BV-9/9	УХЛ4	10 _{0,6}	от 5 до 8	водяная	380	75	1500	80	10	80	2500
НВ...-6/8M1	УХЛ4	6,5 _{0,3}	от 5 до 8	воздушная	380	45	3000	30	5	80	1210
НВ...-6/8УЗ	УЗ	6,5 _{0,3}	от 5 до 8	воздушная	380	55	3000	50	5	80	1850

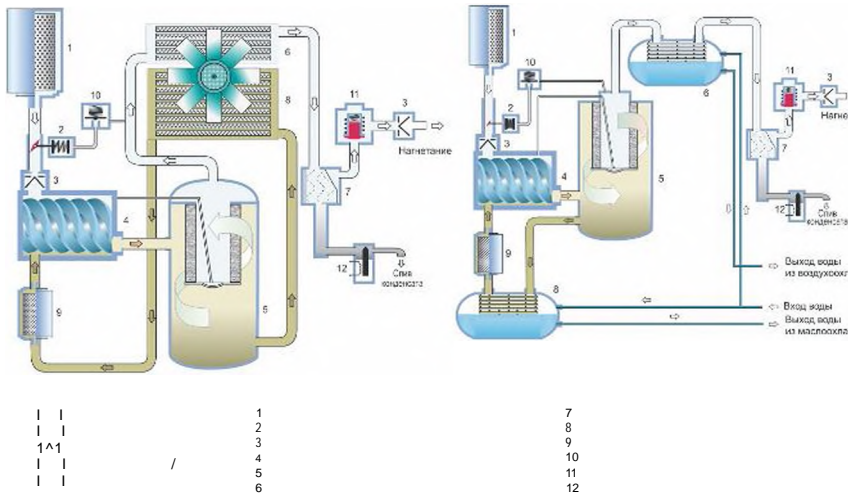
Примечание:
 в нагнетаемом воздухе
 - содержание масла не более 5 мг/м³, приведенное к t_{ср} = 20°C, p = 1.03 кгс/см²;
 - точка росы (при t_{ср} = 20°C, p = 1.03 кгс/см²) +8°C

64

1200

3-5 /

« » « »



J

+28° , 3/

60x1720x2175	250	100	65	65	32	-40...+40	55	24
1160x1720x2175	250	100	65	65	32	-40...+40	55	24
1650x1720x2100	250	80	65	65	32	-40...+40	55	17,7
>640x1710x2060	250	80	50	50	25	-40...+40	55	15
>640x1710x2060	250	80	50	50	25	-40...+40	55	15
580x1710x2060	250	80	-	-	-	-40...+40	55	-
>640x1710x2060	250	80	50	50	25	-40...+40	55	10
2540x1390x1715	125	50	32	32	32	+10...+35	55	6,8
550x1365x1400	100	40	-	-	-	+10...+35	55	-
>060x1370x1670	100	50	-	-	-	-35...+35	55	-



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ 2ВВ

Эффективная система воздушного-охлаждения

с двухскоростными вентиляторами



Реальный прямой привод

через упругую муфту исключает потери энергии. Применена коаксиальная модель соединения винтового блока и электропривода

Воздушный фильтр

Микропроцессорная система управления



Электродвигатель

Маслоотделитель

Винтовой блок

собственного производства

Фильтр масла

Легкий и удобный доступ к обслуживаемым узлам



СИСТЕМА ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

Эффективный алюминиевый воздушно-масляный радиатор с высокопроизводительными малошумными двухскоростными вентиляторами обеспечивает надежную работу компрессорной установки в любое время года.

ЗАВОДСКАЯ ГОТОВНОСТЬ

Каждая компрессорная установка, предварительно прошедшая испытание при рабочих нагрузках на заводском испытательном стенде с подтверждением заявленных технических характеристик, поставляется потребителю в комплекте с маслом. Все это сводит до минимума объем пусконаладочных работ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Простота конструкции, легкий и удобный доступ к обслуживаемым узлам, вертикально расположенный блок воздушного охлаждения позволяют производить сервисные работы быстро и с минимальными затратами.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Высоконадежная микропроцессорная система управления (промышленный контроллер) с графическим дисплеем:

- отображение текущих параметров состояния компрессора, времени наработки;
- автоматическое управление компрессором: полная нагрузка/холостой ход (регулирование производительности) с заданием пределов регулирования;
- система защиты от повышенной температуры сжатия, чрезмерного давления сжатия, перегрузок приводного электродвигателя;

- световая индикация работы компрессора, режима холостого хода, защитного аварийного отключения;
- функция обнаружения неисправности датчиков;
- диагностика состояния масляного фильтра (по перепаду давления);
- возможность интеграции в АСУТП предприятия или автоматизированную систему управления компрессорной станции, организация внешнего мониторинга и управления по интерфейсу RS-485.

СИЛОВОЙ АГРЕГАТ

Силовой агрегат имеет реальный прямой привод 1:1 через упругую виброгасящую муфту, исключающий какие-либо потери энергии. В компрессорах серии 2ВВ применена коаксиальная модель соединения компрессора и электродвигателя через промежуточный фонарь, обеспечивающая стабильность их соосности.

СОБСТВЕННЫЙ ВИНТОВОЙ БЛОК

Применен высокоэффективный профиль винтовой пары, спроектированный на базе программного продукта Лондонского университета – лидера в области проектирования винтовых компрессоров. Изготавливается на современном импортном оборудовании. Оригинальная система впрыска с подводом масла только в одной точке обеспечивает надежное и оптимальное охлаждение сжимаемого воздуха и смазку подшипников фирмы SKF с увеличенным сроком службы до 60000 часов.

Ы 2 МО 3

3
2

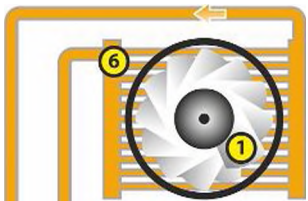
1.



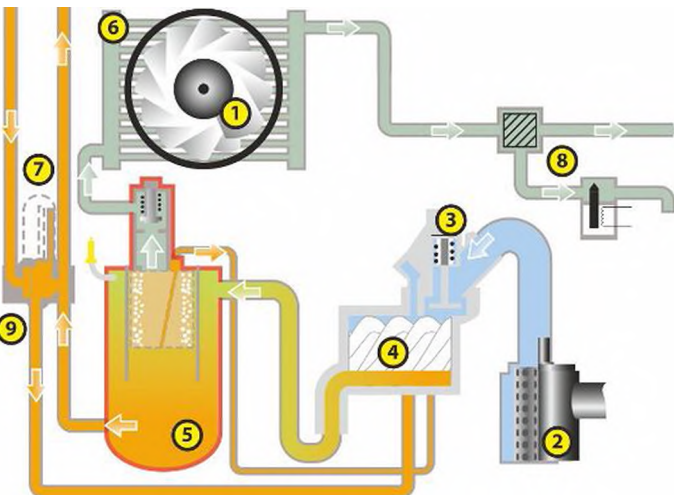
2 -14/9 2 -20/9

78

		3/	2	3/	K						
2	-6/8	1	6	8	30	8000	37	900	1450	1120	1372
2	-9/8	1	9	8	40	8000	55	1270	1660	1200	1500
2	-14/9	1	14	9	60	12000	90	1900	2200	1280	1870
2	-20/9	1	20	9	80	20000	132	2150	2430	1350x2000	
2	-30/9	1	30	9	120	30000	200	3500	2590x1550x2240		
21	-40/9		40	9	200		250	5700	3915	1835x2385	
21	-40/9	1	40	9	200	55000	250	5700	3915	1835x2385	
2	-50/9	1*	50	9	300	65600	400	6000	4020x2150x2400		
2	-14/9		14	9	70	12000	90	2400	2200x1280x1870		
2	-20/9		20	9	80	20000	132	2650	2430x1350x2000		



1, 2 -
H



380 4. 3000 / IP54.
380 6

(2) (3)
(4), (9) (7)
(5).
3-5 / 3.
(6).
(8),
() (1).



ВИНТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Унифицированные, блочные, автоматизированные компрессорные установки серии ВГ с одноступенчатым винтовым компрессором маслозаполненного типа предназначены для сбора и транспортировки попутного нефтяного газа в нефтегазодобывающей отрасли и сжатия факельных технологических газов в системах нефтеперерабатывающих и химических предприятий.

Основные особенности нового ряда компрессорных установок

Возможность гибкого и широкого выбора компрессорного оборудования при обустройстве месторождений и при замене устаревшего оборудования.

Возможность эксплуатации компрессорных установок при сжатии углеводородного газа широкого фракционного состава благодаря введению отдельных систем смазки и впрыска масла в компрессор.

Полная автоматизация работы всех систем установки с применением современной микропроцессорной техники.

Регулирование производительности в пределах 100...20% золотниковым регулятором устанавливаемым на всасывании или по желанию Заказчика с помощью частотного преобразователя, поставляемого дополнительно.

Винтовой компрессор снабжен:

- уплотнениями, разделяющими подшипниковые полости от проточной части;
- виброаппаратурой контроля за надежностью подшипниковых узлов.

Пуск и остановка компрессорной установки происходит в разгрузочном автоматическом режиме.

Охлаждение масла и газа осуществляется аппаратами воздушного или водяного охлаждения.

Качество сжатого газа на выходе из компрессорной установки обеспечивается маслоотделителем и специальными фильтрами, гарантирующими остаточное содержание масла в газе в пределах 3...5 мг/м³.

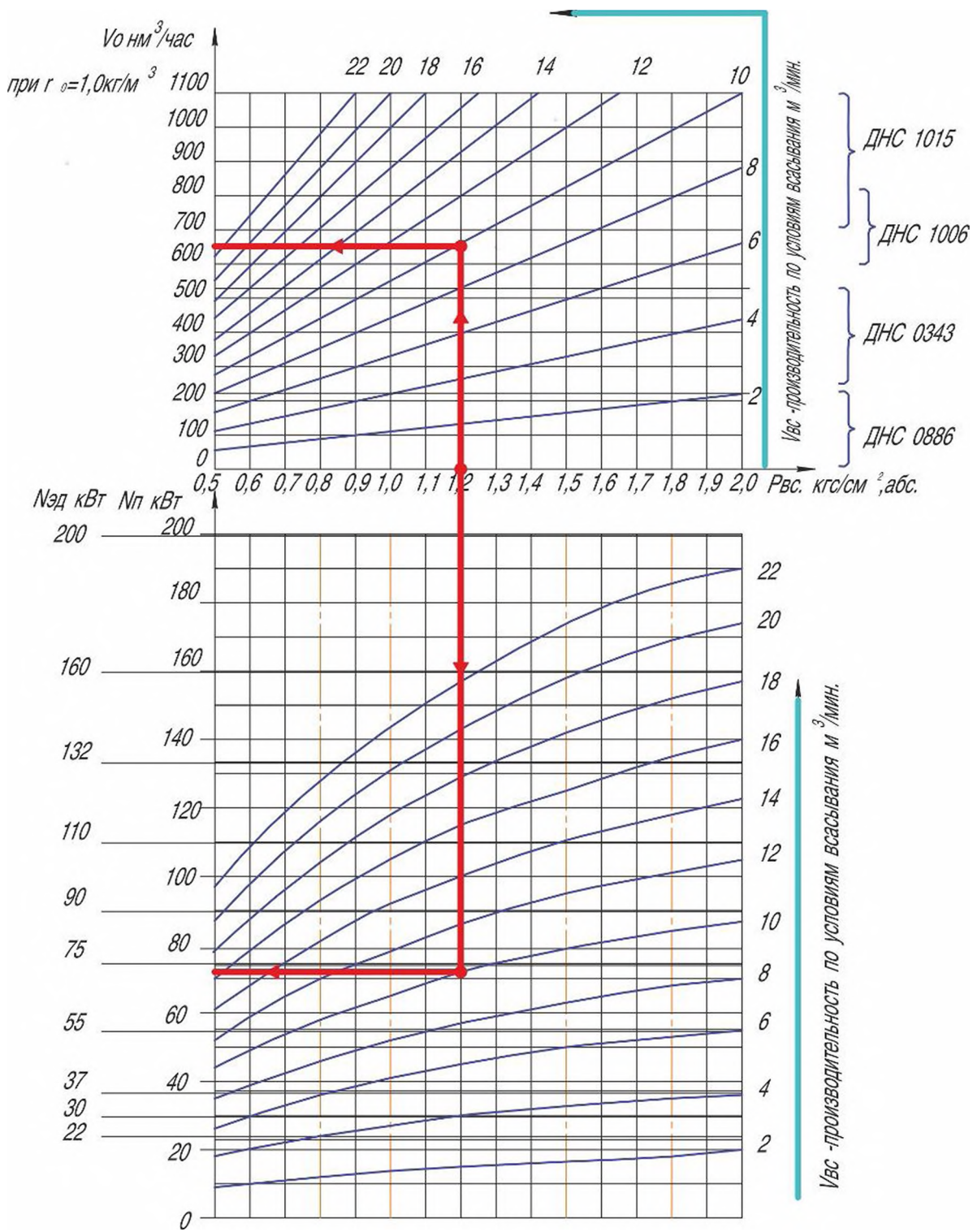
Поставка компрессорных установок осуществляется готовыми к эксплуатации блоками в комплекте с межблочными трубопроводами в полной комплектации, указанной в схеме принципиальной.



КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ СБОРА, ТРАНСПОРТИРОВКИ ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА И СЖАТИЯ ФАКЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ГАЗОВ

Марка компрессора	Производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²		Электродвигатель		Габаритные размеры, Д x Ш x В, мм	Вес, кг
		Начальное	Конечное	Напряжение, В	Мощность, кВт		
ВГ-2/9	2	0,8 – 1,5	5 – 9	380	23	800 x 400 x 500	1500
ВГ-3/9	3	0,8 – 1,5	5 – 9	380	24	800 x 400 x 500	2300
ВГ-10/9	10	0,8 – 1,5	5 – 9	380	75 (110)	3500 x 1400 x 1800	6000
ВГ-20/9	20	0,8 – 1,5	5 – 9	380	160 (200)	3500 x 1400 x 1800	6500
ВГ-30/9	30	0,8 – 1,5	5 – 9	380 (660)	200 (250, 315)	6000 x 2000 x 2500	700
ВГ-45/9	45	0,8 – 1,5	5 – 9	6000 (10000)	315 (400)	6500 x 2200 x 2600	7700
ВГ-60/9	60	0,8 – 1,5	5 – 9	6000 (10000)	400 (500, 630)	7000 x 2600 x 2800	8700
ВГ-80/9	80	0,8 – 1,5	5 – 9	6000 (10000)	630 (800)	8000 x 3800 x 3800*	9700
ВГ-100/9	100	0,8 – 1,5	5 – 9	6000 (10000)	800 (1000)	8200 x 4100 x 3800*	10200

По желанию заказчика возможна поставка компрессорных установок на другие параметры, отличающиеся от приведенных в таблице.



5-9 / 2



- 650 3
- 1,2 / 2
10, 10 3

10

75

-10/9.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ СЖАТИЯ ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ ВГ-30/1,4-17 УХЛ1

Компрессорная установка с одноступенчатым маслозаполненным винтовым компрессором предназначена для сжатия нефтяного попутного газа загрязненного парами углеводородов при эксплуатации на открытых площадках или под навесом.

Наименование параметра и размерность	Значение
Объемная производительность, приведенная к условиям всасывания, м ³ /с (м ³ /мин)	0,5 _{-0,025} (30 _{-1,5})
Давление газа на всасывание абс., МПа (кгс/см ²)	0,1...0,15 (1,0...1,5)
Давление газа на нагнетании абс., МПа (кгс/см ²)	1,7...1,76 (17,0...17,6)
Мощность двигателя, кВт	400
Габаритные размеры установки (длина x ширина x высота), мм	3860 x 1973 x 2980
Масса, кг	10700



УСТАНОВКИ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ В КОМПЛЕКТЕ С СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ (БЛОК-БОКС УПРАВЛЕНИЯ) ДЛЯ СЖАТИЯ ПОПУТНОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА

Унифицированные, блочные, автоматизированные компрессорные установки серии ВГ с обнеступенчатым винтовым компрессором маслозаполненного типа предназначены для работы в нефтегазодобывающей отрасли, а также в системах нефтеперерабатывающих и химических предприятий.

Основными особенностями данного ряда компрессоров являются:

- полная автоматизация работы всех систем установки;
- регулирование производительности золотниковым регулятором в пределах 100-20% или ПЧ в пределах 100-50%.

Винтовой компрессор снабжен: уплотнениями, разделяющими подшипниковые полости от проточной части; виброаппаратурой контроля за надежностью подшипниковых узлов.





3...5 / 3.

		-50/16	1
		50,0	
	(/ 2)	0,105 .. 1,15 (1,05 ..1,15)	
	(/ 2)	0,3...0,7 (3,0...7,0)	
		500	
		6000	
	, %	20...100	
		0...20	
()	9800 6000 3600	
()	9000 3000 3500	



ВИНТОВЫЕ БЛОКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 3 ДО 12 М³/МИН ПРИ ОБОРОТАХ ПРИВОДА ОТ 1500 ДО 5500 ОБ/МИН.

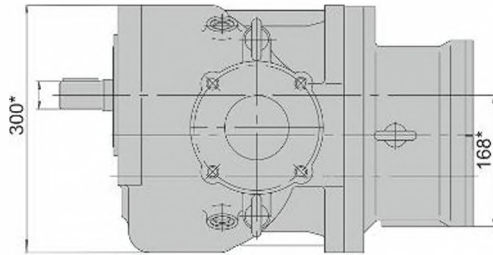
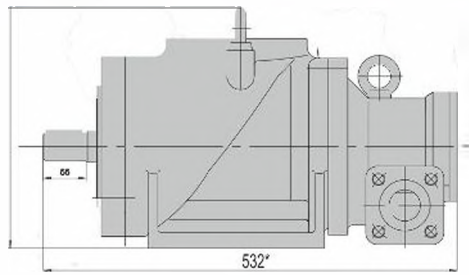
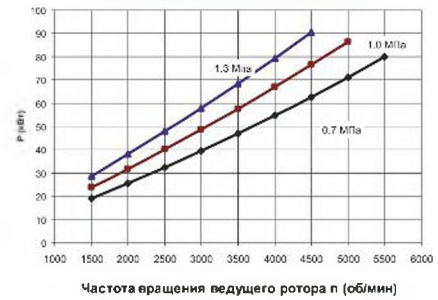


Схема зацепления - 4x5
Геометрическая степень сжатия - 4,5

Производительность при давлении 0,7-1,3 МПа



Мощность на валу компрессора



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 4 ДО 12 М³/МИН ПРИ ОБОРОТАХ ПРИВОДА ОТ 1500 ДО 4000 ОБ/МИН.

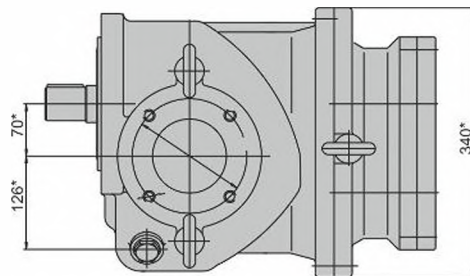
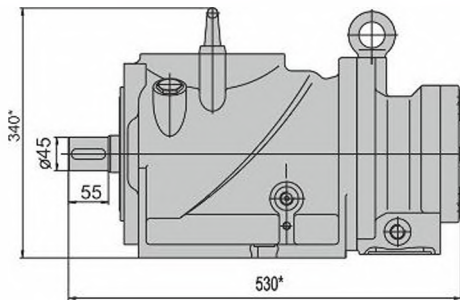
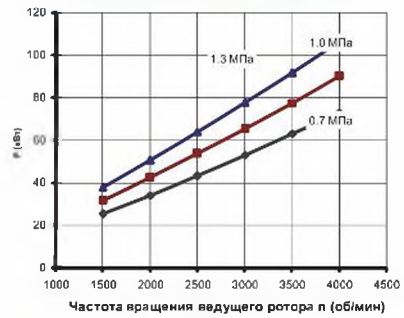


Схема зацепления - 4x5
Геометрическая степень сжатия - 4,5

Производительность при давлении 0,7-1,3 МПа

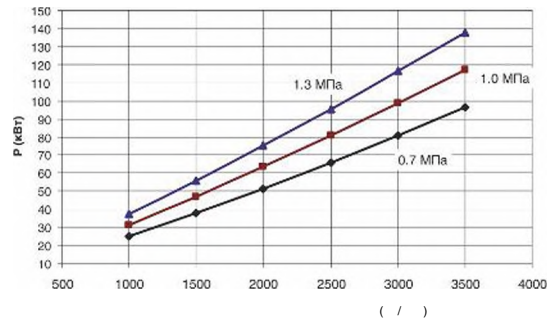
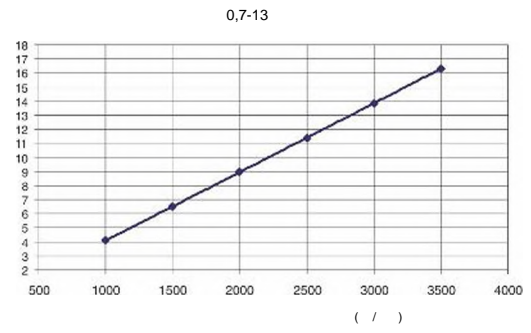
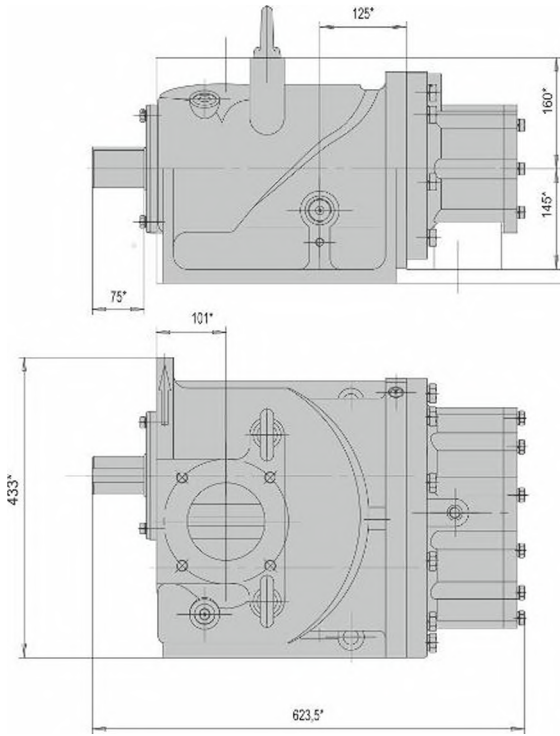


Мощность на валу компрессора



4 16 /

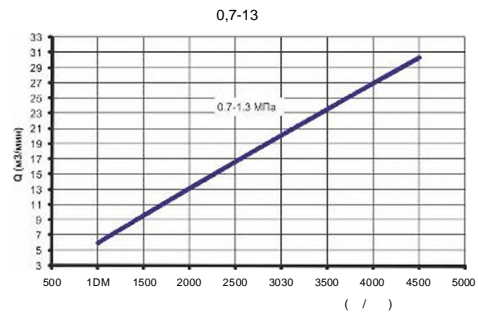
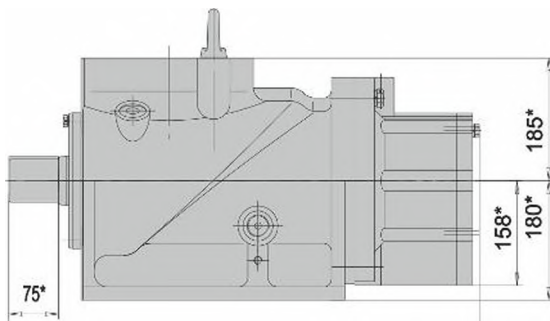
1000 3500 /



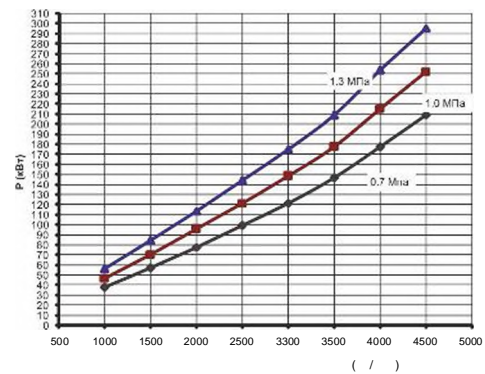
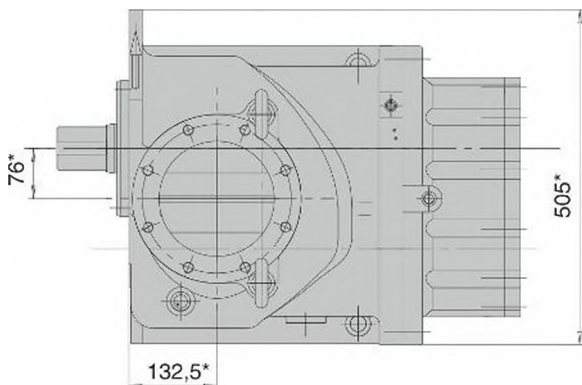
- 4x5
• 4,8

5,5 30 M7

1000 4500 /



710,5°



- 4x5
• 4,5

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ УСТАНОВОК И ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ

ВИНТОВЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Марка компрессора	Диапазон температур кипения, °С	Температура конденсации, °С	Холодопроизводительность		... электродвигатель		Габариты (длина x ширина x высота), мм	Масса с электродвигателем, кг
			(тыс. ккал/час)/ кВт	при температуре: испарения, °С / конденсации, °С	Напряжение, В	Мощность, кВт		
21A1600-7-1 ¹	-15...-5	до 45	3040/3536	5/35	6000	800	5730 x 2160 x 3000	12070
3A1400-7-3 ¹	-35...-10	до 56	1370/1590	-15/30	6000	800	5730 x 2160 x 3000	12070
2A1400-7-3 ¹	-35...-10	до 35	1370/1590	-15/30	6000	630	5200 x 1950 x 3000	11900
21АН600-7-7 ³	-55...-25	5...-25	540/628	-40/-10	380	250	4550 x 1840 x 3300	6600
21A800-7-1 ¹	-15...-5	до 35	1540/1780	5/35	380	315	3960 x 1520 x 2290	6300
21A800-7-3 ¹	-35...-10	до 35	680/796	-15/30	380	315	3960 x 1520 x 2290	6300
21A800-7-7 ³	-60...-25	0...-25	292/339	-40/-10	380	160	3730 x 1600 x 2450	5830
21A300-7-3 ¹	-35...-10	до 40	257/299	-15/35	380	160	3870 x 1520 x 2290	5870
21A630-2-3 ²	-25...-15	до 35	441/513	-20/35	380	250	3900 x 1520 x 2290	5700
21A630-2-1 ²	-5...-5	до 35	826/960	-4/35	380	315	3900 x 1520 x 2290	6100

Назначение:

- *1 – для работы на аммиаке (R717) в составе холодильных установок общепромышленного назначения в химической, нефтехимической, мясомолочной и других отраслях промышленности;
- *2 – для работы на хладоне (R22) в составе холодильных установок общепромышленного назначения в химической, нефтехимической, мясомолочной и других отраслях промышленности;
- *3 – для работы на аммиаке (R717) в качестве низкой ступени в двухступенчатых холодильных установках общепромышленного назначения в химической, нефтехимической, мясомолочной и других отраслях промышленности.

Агрегаты холодильные винтовые компрессорные предназначены для работы в составе холодильных установок общепромышленного исполнения предприятий химической, нефтеперерабатывающей, пищевой и других отраслей промышленности.

Агрегаты изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 4, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от 5°С до 40°С.

Агрегаты предназначены для эксплуатации во взрыво-опасной зоне помещений класса В-1б. Устанавливаются на площадке, воспринимающей нагрузку только от собственного веса агрегата.

Высоконадежны и долговечны. Средний ресурс работы агрегата составляет 60000 часов до капитального ремонта.

Компрессор выполнен с золотниковой системой регулирования холодопроизводительности от 100 до 30%, перемещение золотника, по требованию заказчика, может быть выполнено в ручном и (или) автоматическом вариантах.

21A800-7-3



ВИНТОВЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ АГРЕГАТЫ

Марка компрессора	Диапазон температур кипения, °С	Температура конденсации, °С	Холодопроизводительность		Состав установки	... электродвигатель		Габариты (длина x ширина x высота), мм	Масса с электродвигателем, кг
			(тыс. ккал/час)/ кВт	при температуре: испарения, °С / конденсации, °С		Напряжение, В	Мощность, кВт		
21АД600-7-5	-55...-25	40	574/668	-40/35	1 ст. 21АН600-7-7	380	250	4450 x 1840 x 3300	6660
					2 ст. 21A800-7-3 промсосуд 120ПС3	380	315	3960 x 1520 x 2290 d800 высота 3790	6300 1985
21АД300-7-5	-55...-25	40	292/339	-40/35	1 ст. 21АН800-7-7	380	160	3730 x 1600 x 2450	5830
					2 ст. 21A300-7-3 промсосуд 80ПС3	380	160	3870 x 1520 x 2290 d800 высота 3340	6870 800

Назначение: для работы на аммиаке (R717) в составе холодильных установок с температурой испарения до 55°С в химической, нефтехимической, мясомолочной и других отраслях промышленности.

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ

Марка компрессора	Диапазон температур кипения, °С	Температура конденсации, °С	Теплопроизводительность		... электродвигатель		Габариты (длина x ширина x высота), мм	Масса с электродвигателем, кг
			кВт	при температуре: испарения, °С / конденсации, °С	Напряжение, В	Мощность, кВт		
AT360-4-0 ¹	0...25	65...85	360	0/65	380	200	3640 x 1600 x 2260	3900
21AT550-4 ¹	0...25	65...85	550	0/65	380	315	4100 x 1740 x 2290	6500
24A1400-4-1 ¹	0...25	65...85	930	10/70	6000	630	5600 x 2150 x 2825	11900
24A1400-1-3 ²	11...15	35...65	2210	11/55	6000	630	5600 x 2150 x 2825	11900

Назначение: для работы в составе экологически чистых тепловых установок, позволяющих получать из теплоносителей низкой температуры (вода и др., не ниже 5°С) тепло для отопления и горячего водоснабжения жилых домов, группы коттеджей, промышленных объектов.

- *1 – рабочий хладоген фреон R142б;
- *2 – рабочий хладоген фреон R12.

21A630-2-3



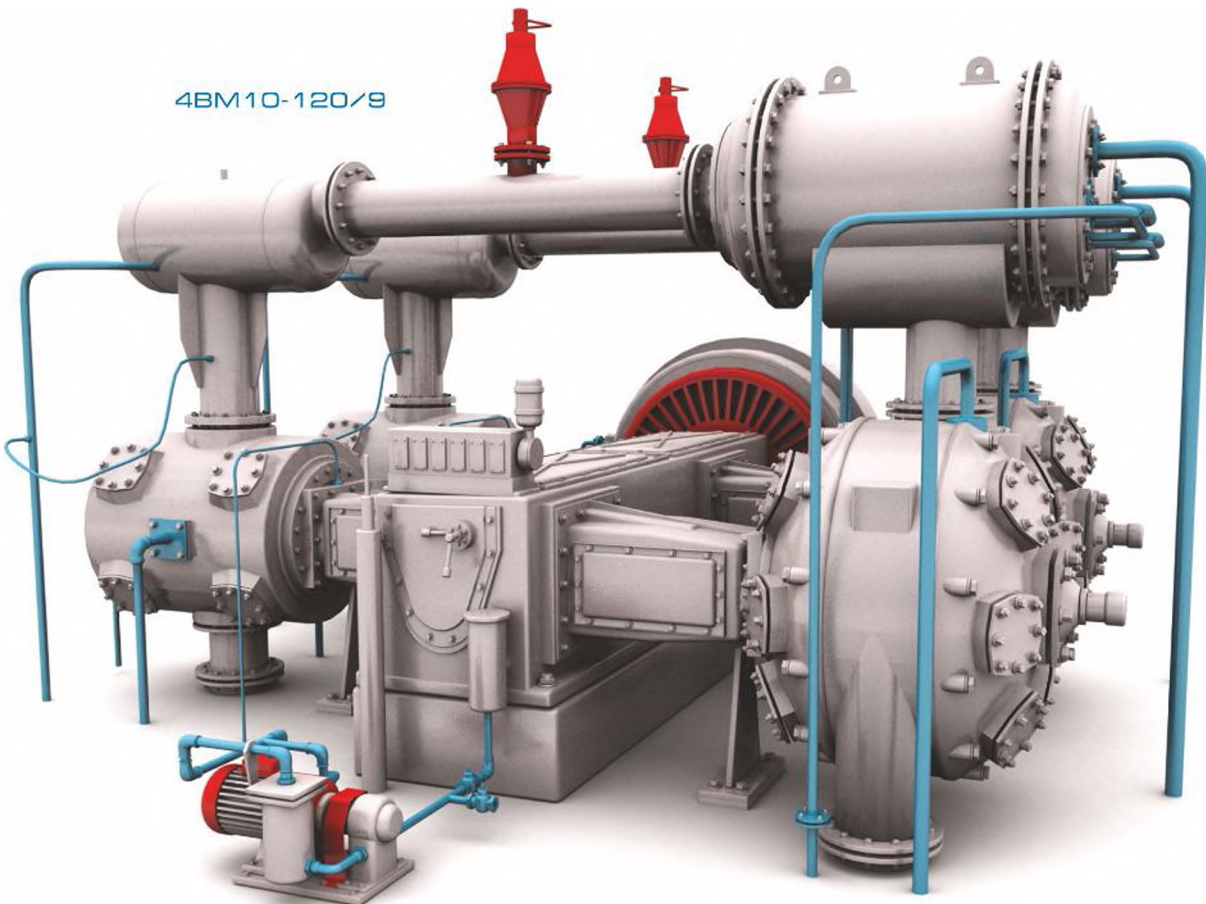
50 3 ;

4	10-200/2.2	200	1	3,2	6,0;10,0	630	5000x6160x2330	15350
4	10-150/3.5	150	0,84	4,5	6,0; 10,0	630	5000x7000x3500	21400
4	10-150/3,1	150	1	4,1	6,0; 10,0	630	5000x6160x2330	15350
4	10-120/9*3	124,5	1	9	6,0; 10,0	800	5180x4430x3000	17080
4	10-110/13 1	110	1	13	6,0; 10,0	630	5400x5900x3150	20300
4	10-110/9*13	110	1	9	6,0; 10,0	630	5400x5900x3150	18700
4	10-100/9*3	103	1	9	6,0;10,0	630	5180x4430x3000	17080
2	10-100/2.2	100	1	3,2	6,0; 10,0	315	5000 4700 2750	8200
2	10-63/9*3	63	1	9	6,0; 10,0	400	3500 4400 2820	8810
2	10-50/9*3	51,5	1	9	6,0; 10,0	315	3500x4400x2840	8810
4	10-50/71*2	50,8	1	71	6,0; 10,0	630	8700x8000x2500	21435

*1 -
*2 -
*3 -

3-

4BM10-120/9



ПОРШНЕВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

16

ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ

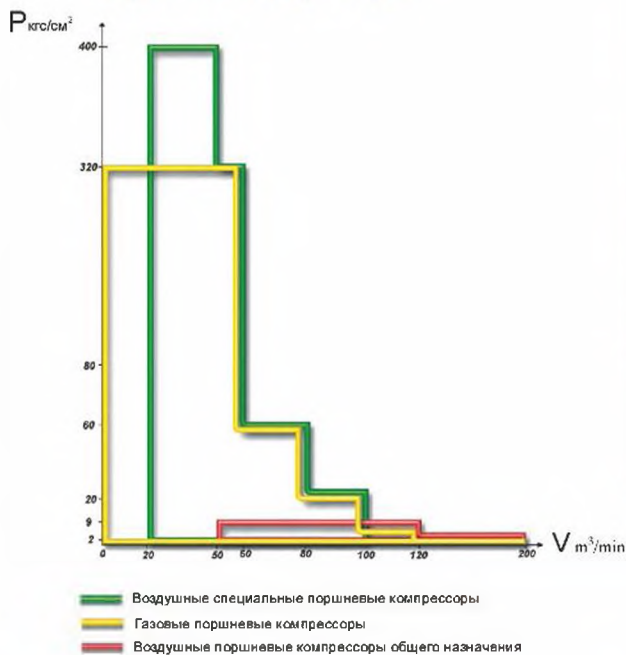
Марка компрессора	Производительность, м ³ /мин	Давление абс., кгс/см ²		... электродвигатель		Габариты (длина x ширина x высота), мм	Масса без электродвигателя, кг
		Начальное	Конечное	Напряжение, кВ	Мощность, кВт		
4ВМ10-40-35 ^{*1}	40	1	36	6,0	500	8250 x 9220 x 4150	33400
4ГМ10-40/35СМ1 ^{*1}	40	1	36	6,0	500	7770 x 3420 x 4050	33400
4ГМ10-20/61М ^{*1}	20	1,1	61	6,0	500	8500 x 10000 x 4100	32100
4ГМ10-40/26С ^{*2}	40	1,04	26	6,0	500	7730 x 9420 x 4050	29400
4ВМ10-39/36С ^{*3}	39	1	36	6,0	500	6920 x 9420 x 4050	28700
2ГМ10-20/320 ^{*4}	20	1,4	320	6,0	400	6530 x 8755 x 5970	22000
2ГМ10-6/225-250 ^{*4}	6	225	250	6,0	400	6359 x 6360 x 2370	22900
4ГМ10-45/2-15 ^{*4}	44,2	2	15	6,0	500	6000 x 4550 x 3370	18700
4ГМ10-40/1,5-15 ^{*3}	40	1,5	15	6,0	500	6000 x 4550 x 3370	18350
2ГМ10-4.5/9-64С ^{*7}	4,5	9	64	6,0	315	7500 x 4500 x 2740	11400
2ГМ10-10/20-50Б ^{*6}	8	21	51	6,0	400	10000 x 7200 x 3950	14670
4ГМ10-40/40С ^{*9}	40	1,04	36	6,0	630	8700 x 7400 x 3470	24000
4ГМ10-20/7-42С ^{*6}	20	7	42	6,0	630	4800 x 5000 x 3710	20600
2ГМ10-25/16-22С ^{*6}	28,5	16	22	6,0	400	7200 x 4300 x 4200	12000
2ГМ10-18/22-30С ^{*6}	17,4	22	30	6,0	400	9000 x 6100 x 3800	18500
2ГМ10-3,5/26-64 ^{*5}	3,5	26	64	10,0	315	8000 x 10000 x 4770	18000
2ГМ10-4,5/19-36С ^{*6}	4,5	19	36	6,0	315	10000 x 8000 x 4800	18000
2ГМ10-28/26-45С ^{*6}	26	26	45	6,0	1000	10000 x 8000 x 3850	19200
4ГМ10-28/43-56С ^{*6}	26	43	56	6,0	1000	10000 x 8000 x 3865	19200
4ГМ10- $\frac{20/15-29}{10/28-56}$ С ^{*6}	20	15	56	6,0	1000	10000 x 8000 x 3965	19200
2ГУ2.0-0,05/20/200-250У1 ^{*9}	0,05	20 – 200	250	0.22 (0,38)	22	1030 x 1600 x 1270	800

Назначение: для сжатия

- *1 – кислорода в металлургической и химической промышленности, из коррозионностойких материалов без смазки цилиндров и сальников;
- *2 – углекислого газа в химической промышленности; из коррозионностойких материалов без смазки цилиндров и сальников;
- *3 – атмосферного воздуха в химической промышленности; из коррозионностойких материалов без смазки цилиндров и сальников;
- *4 – окиси углерода в установках получения пентакарбонила железа и карбонила никеля; из коррозионностойких материалов без смазки цилиндров и сальников;
- *5 – углеводородосодержащего газа при производстве нефтепродуктов; без смазки цилиндров и сальников;
- *6 – водородосодержащего газа при производстве нефтепродуктов; без смазки цилиндров и сальников;
- *7 – азота при производстве нефтепродуктов; без смазки цилиндров и сальников;
- *8 – азота в металлургической промышленности; без смазки цилиндров и сальников;
- *9 – природного газа в составе передвижных газозаправочных станций.

По желанию заказчика можем спроектировать и изготовить специальные компрессоры, отличающиеся по параметрам и условиям эксплуатации от серийных, как маслозаполненные, так и без смазки цилиндров и сальников.

Поля параметров поршневых компрессоров



Разработаем и изготовим поршневые компрессоры в пределах приведенных полей параметров любых типоразмеров для воздуха и любых газов.

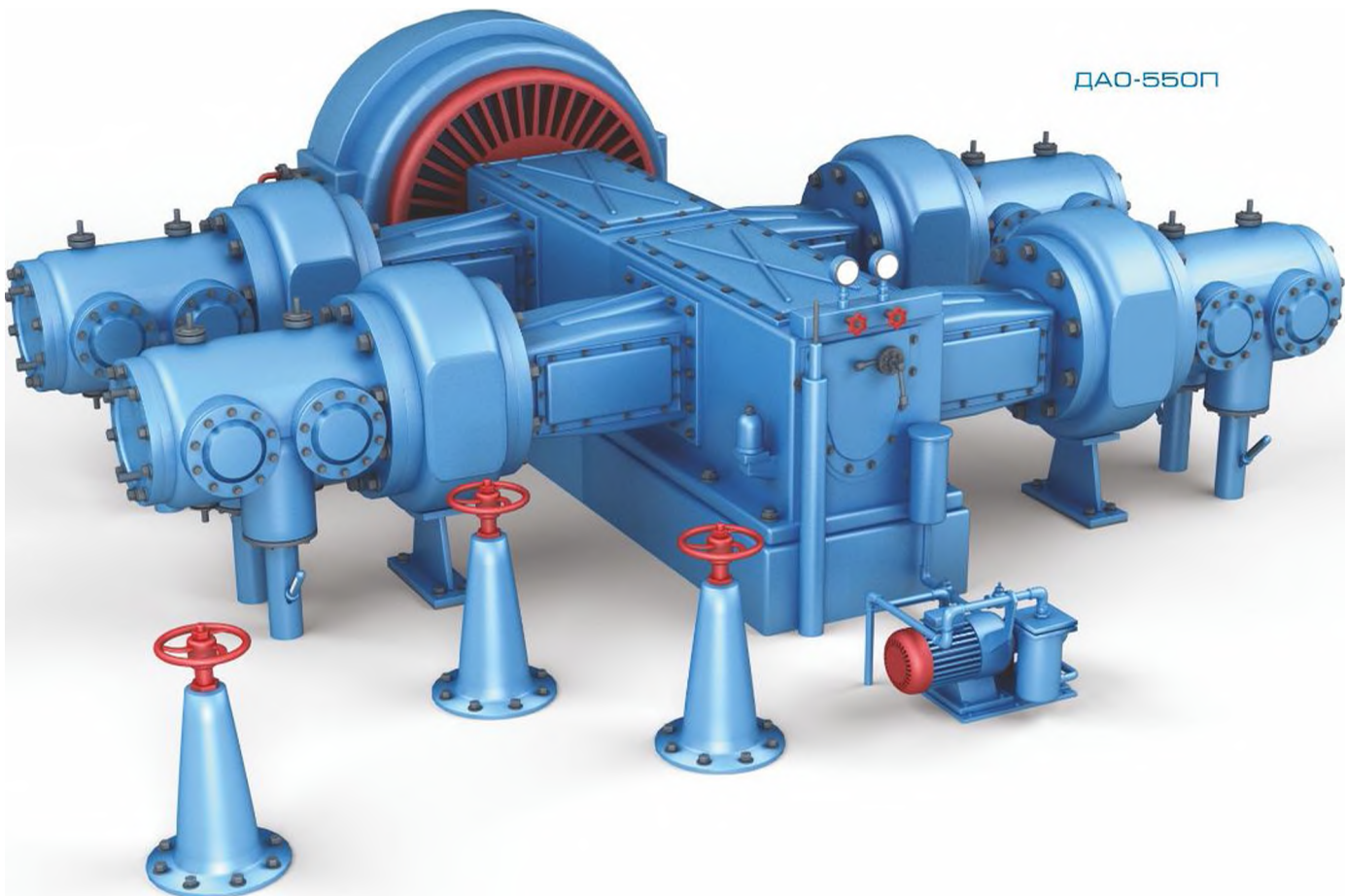
ПОРШНЕВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

-600 2 1340-7-2

80-100%,

-	'1	-25...5	40	575/670	-15/30	6,0	315	4060x3647x1735	5800	
-600	2'2	-25...5	40	575/670	-15/30	6,0	315	4060 4555 1500	6170	
-1200		-25...5	40	1150/1340	-15/30	6,0	630	5788x3647x1735	10800	
-275	3	-45...-20	40	275/321	-40/35	6,0	315	4260x3630x1735	7250	
-550	'3	-45...-20	40	550/640	-40/35	6,0	630	5775x3630x1735	13250	
-175	3	-55...-35	40	175/204	-50/35	6,0	315	4260 3630 1735	7300	
-350	'3	-55...-35	40	175/204	-50/35	6,0	500	5725x3630x1735	13300	
...	-	4	⊖	-45...-25	275/320	-76/-30	6,0	315	4480 x 3644x1650	6400
1340-7-2'2		-25...5	40	1150/1340	-15/30	6,0	630	8280x5500x1640	16000	

- :1-
 - 2-
 - *3-
 - *4-
- (R717);



– Q КО ЕССО Ы
 3 ()
 ()

V- «
 » 2000
 ;
 () ;
 () ;

OPTIGAS 5010 CS15.

18
 24
 « »
 -50 1 ()
 ()

«1» 15150
 40 40°
 « »



Исполнения модулей	Условное обозначение модуля	Давление на входе (изб.), кгс/см ²	Производительность при стандартных условиях, мм ³ /час	Время заправки ТС(60 мм ³) до 200 кгс/см ² при максимальном давлении на входе, мин, не более (кол. заправок в сутки)	Количество заправочных постов	Давление заправки (изб.), кгс/см ² ***	Температура газа на выходе, °С, не более	Вместимость аккумулятора, м ³	Мощность приводного электродвигателя, кВт	Питание	Габаритные размеры, м, не более:****				Масса, т, не более:			Стоимость, млн руб
											Технологического модуля	Модуля оператора	Поста заправочного	Аккумулятора	Технологического модуля	Модуля оператора	Поста заправочного	
Для прямой заправки	МКЗСА -50 У1	30...75	90...225	16(75)	1	200	60	-	22	50Гц, 220/380 В	2,5x2,0x2,4	3,8x2,4x2,7	0,6x0,35x1,7	3,2	2,2	0,15	Определяется при заключении договора	
	МКЗСА -50-2 У1				2	200,250												
	МКЗСА -50 ВП-2 У1	60...80	180...240	15(80)	1	200												
	МКЗСА -100/30-200 У1				2	200,250												
	МКЗСА -100/30-250-2 У1	30...75	180...450	8(150)	1	200												
	МКЗСА -175/100-200 У1				2	200,250												
	МКЗСА -175/100-250-2 У1	75...100	450...600	6(200)	1	200												
	МКЗСА -65/200 У1				2	200,250												
	МКЗСА -65/250-2 У1	0,03	200	18(65)	1	200												
	МКЗСА -100/3-200 У1				2	200,250												
	МКЗСА -100/3-250-2 У1	2...7	170...490	8(150)	1	200												
	МКЗСА -150/12-200 У1				2	200,250												
	МКЗСА -150/12-250-2 У1	6...12	270...580	6(200)	1	200												
	МКЗСА -75/3-200 У1				2	200,250												
	МКЗСА -75/3-250-2У1	2...12	80...380	9(135)	1	200												
	МКЗСА -150/12-200 М1 У1*				2	200,250												
МКЗСА -150/12-200 М1 У1*	6...12	270...580	-	-	200													
МКЗПА -50 У1**				1	200													
С аккумулятором газа	МКЗСА -100/3-200-2АК У1	2...7	170...490	8(150)	2	200	-	1,6	55и37	3,8x2,0x2,4	3,8x2,4x2,7	0,6x0,35x1,7	6,0	2,2	0,15	Определяется при заключении договора		
	МКЗСА -100/3-250-2АК У1					200,250												
	МКЗСА -150/12-200-2АК У1	6...12	270...580	6(200)	4	200												
	МКЗСА -150/12-250-2АК У1					200,250												
	МКЗСА -150/12-200-4АК У1					200												
	МКЗСА -150/12-250-4АК У1					200,250												
	МКЗСА -100/30-200-2АК У1	30...75	180...450	8(150)	2	200												
	МКЗСА -100/30-250-2АК У1					200,250												
	МКЗСА -100/30-200-4АК У1					200												
	МКЗСА -100/30-250-4АК У1					200,250												
АГНКС - 1200.01	2,0...4,0	690...1200	3,5 (380)	4-8	200,250	-	2,4	250	-	8x3,5x2,7	-	3,5x2x2,5	20	-	0,15	5,0		

*Модуль для заполнения различного стационарного емкостного (баллонного) оборудования.

**Пункт выпуска и аккумулярования газа (выпуск газа из баллонов автомобиля перед его ремонтом с последующей заправкой ТС).

***По требованию заказчика могут быть предусмотрены различные варианты давления заправки.

****Габаритные размеры представлены в виде: ДЛИНА x ШИРИНА x ВЫСОТА.

ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ

35

0,2

2000 / 3.

250°
0,2%

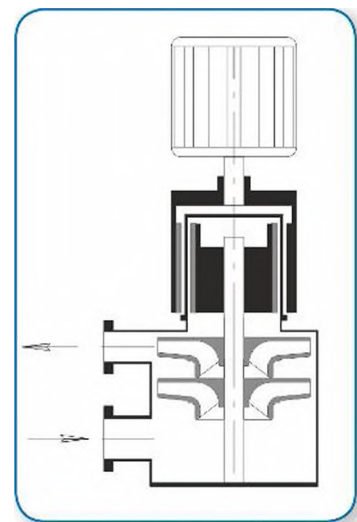
3631-002-00217805-2005.

« »

« »

12

« ».

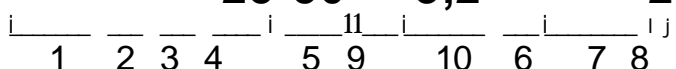
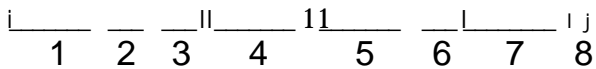


1...200 3'

500 .

- - -150-100- - 2

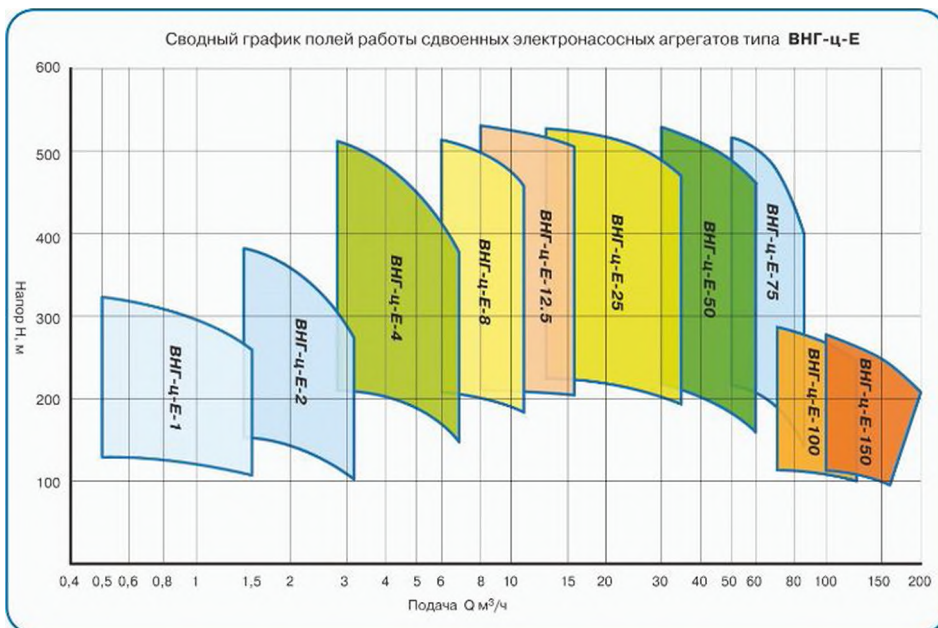
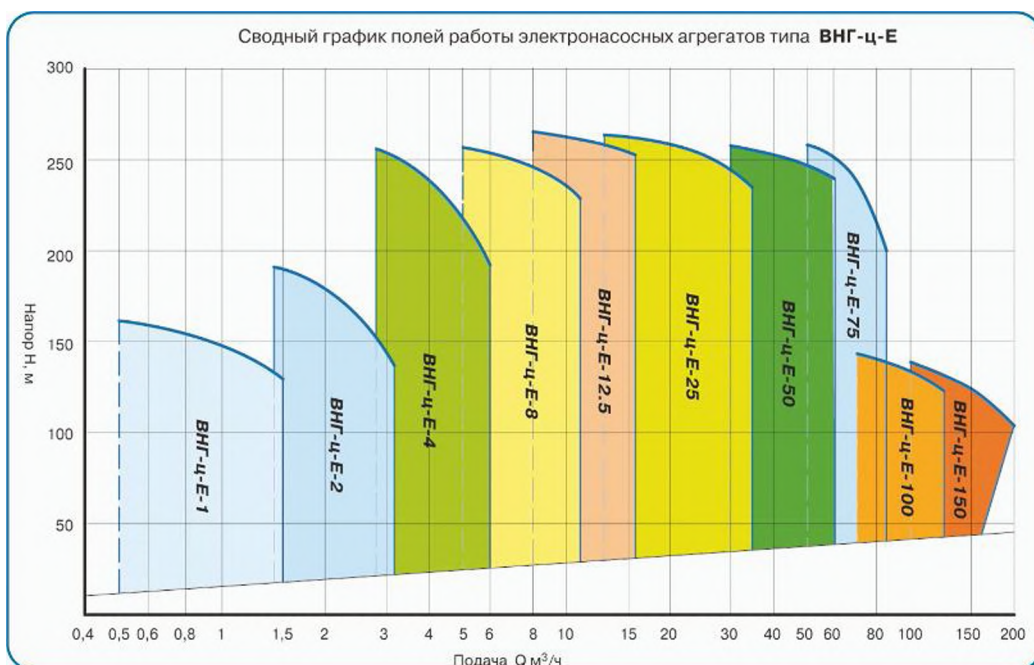
- - -25-50- -3,2- - 2



3631-001-46795855-99

- 1 - - ;
- 2 - - ;
- 3 - - ;
- 4 - 150 - , 3/ ;
- 5 - 100 - , ;
- 6 - - ;
- 7 - - ;
- 8 -2 - ;
- 9 - - ;
- 10 -3,2 - , .

- - ;
- - ;
- 12 18 10 ;
- 10 17 13 2 ; 10X17H13M3T;
- 20X13.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТАНОВКА ОСУШКИ ВОЗДУХА УО.9-20

Наименование (уловное обозначение)	Пропускная способность, приведенная к t=20°C и p=1,03 кгс/см ² , м ³ /мин	Рабочее давление изыточное, кгс/см ²	Точка росы в зависимости от температуры окружающего воздуха, °С*	Потребляемая мощность, кВт	Габариты (длина x высота x ширина), мм	Масса, кг
УО.9-20	9 – 30	8	-23,5...+5	2,2	1580 x 1180 x 1770	900

*Точка росы, приведенная к t=20°C и p=1,03 кгс/см²

Установка предназначена для осушки сжатого воздуха путем доохлаждения и выделения влаги с последующим подогревом воздуха, что позволяет исключить промерзание в зимнее время года открытых магистралей пневмосети предприятий и повысить надежность работы технологического оборудования.

Сжатый воздух после компрессора поступает во входной коллектор, далее - в межтрубное пространство теплообменника, где охлаждается потоком воздуха от вентилятора. В результате охлаждения выделяется влага, и осушенный воздух поступает во внутренние трубы теплообменника, где он подогревается теплом влажного воздуха и выходит в пневмо-магистраль.

Удаление конденсата производится в автоматическом режиме.

Для предотвращения замерзания конденсата в конденсатосборнике предусмотрен подогрев с помощью саморегулирующей нагревательной ленты, которая подключается и отключается в автоматическом режиме в зависимости от температуры конденсата.

По желанию заказчика можем поставить:

- а) осушители холодильного типа с производительностью от 0,35 до 200 м³/мин;
- б) адсорбционные осушители с холодной регенерацией производительностью от 0,1 до 75 м³/мин;
- г) оконечные воздушные охладители с производительностью от 1,1 до 75 м³/мин;
- д) сепараторы конденсата циклонного типа с производительностью от 2,1 до 75 м³/мин.



Наименование (обозначение чертежа)	Производительность, м ³ /мин	Рабочее давление изб., кгс/см ²	Габариты (длина x ширина x высота), мм	Масса, кг
Газоохладитель концевой *1				
ГК-63 (291-22)	63	8	1010 x 850 x 2450	1030
ГК-125 (291-22-03)	125	8	1010 x 850 x 3450	1395
Фильтр масляный для воздуха *2				
Ф50 (169А)	50		900 x 700 x 750	82
Ф63 (288-30)	63		1000 x 800 x 750	95
Ф100 (19Б)	100		1000 x 1000 x 750	140
Ф125 (291-20)	125		1300 x 1300 x 750	165
Клапан обратный *3				
КОП-200-16 (КОП-200Б)	< 125	8	d320, h=170	30

Назначение:

- *1 – охлаждение сжатого воздуха и масловлагоотделение;
- *2 – очистка воздуха от пыли и механических примесей;
- *3 – предотвращение обратного потока воздуха в линии нагнетания.

ГАЗООХЛАДИТЕЛЬ КОНЦЕВОЙ ГК-63 (ГК-125)

Концевой холодильник ГК-63 (ГК-125) предназначен для охлаждения нагнетаемого воздуха перед подачей его в пневмосеть. Состоит из двух цилиндрических камер со встроенным трубным элементом из гладких стальных труб. В нижней камере имеется встроенный влагоотделитель.

ВОЗДУХОСБОРНИКИ

Поставляем воздухохранилища объемом от 0,5 до 25 м³.

Воздухохранилища предназначены для создания запаса воздуха для технологических нужд и сглаживания пульсаций в воздухопроводах при работе поршневых компрессоров и компрессоров других типов с избыточным давлением не более 8 кгс/см².

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ БУРОВЫХ СТАНКОВ



1ВВ-34/7М2У2

Марка компрессора	1ВВ-40/6ВМ2У2	1ВВ-40/6ВМ3У2	1ВВ-34/7М2У2
Климатическое исполнение	У2		
Производительность, м ³ /мин	40 ₂	40 ₂	34 ₂
Диапазон конечного давления, кгс/см ²	от 4 до 5	от 4 до 5	от 4 до 5,5
Мощность электродвигателя, кВт	250	250	250
Частота вращения электродвигателя, об/мин	3000	3000	3000
Напряжение, В	6000	6000	380
Охлаждение масла и воздуха	Воздушное		
Расход масла на унос, г/час (не более)	60		
Температура воздуха на всасывании, °С	-40...+40		
Масса установки, кг	6450 ₃₅₀	6930 ₃₅₀	5500 ₃₀₀
Габаритные размеры, мм	поставляется отдельными блоками с окончательным размещением в составе бурового станка		

PENZCOMPRESSORMASH



Member of trade leaders' club
Member - 05.02.09.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: pmk@nt-rt.ru || www.penkom.nt-rt.ru