

Поршневые воздушные и газовые компрессоры	4
Газовые и воздушные компрессорные станции	7
Модульные станции управления	9
Мобильные воздушные, азотные компрессорные и газоразделительные станции	11
Контактная информация	14

«ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ НА МАЛЫХ И СРЕДНИХ БАЗАХ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: pmk@nt-rt.ru || www.penkom.nt-rt.ru



«Пензкомпрессормаш» (Пензенский завод компрессорного машиностроения), одно из ведущих компрессоростроительных предприятий Российской Федерации, уже более 60 лет изготавливает компрессоры для различных нужд.

Номенклатура выпускаемой продукции содержит широкий ассортимент компрессорного оборудования, более 80 типов компрессорных установок и более 50 типов насосов для различных производственных нужд (в том числе полупогружные с глубиной погружения до 5 м).

За более чем полувековую свою историю заводом поставлено в различные отрасли промышленности России и стран зарубежья около 30 000 воздушных и газовых компрессоров. В начале в основном это были поршневые компрессоры на горизонтальной базе, а затем, начиная с 1964 г., на оппозитной горизонтальной базе М10 с усилием на шток 10 т. Только специальных компрессоров для предприятий нефтехимии, металлургии, авиакосмической промышленности поставлено свыше 4400 шт. До сих пор ряд таких компрессоров, изготовленных даже свыше 40 лет тому назад продолжает успешно эксплуатироваться на нефтеперерабатывающих и других заводах страны.

В 2014 году номенклатура выпускаемой «Пензкомпрессормаш» продукции существенно расширилась. Было освоено производство газовых и воздушных компрессоров на угловых прямоугольных (допустимое усилие на шток 2, 3, 5, 7 тонн*с) и оппозитных (допустимое усилие на шток 2,5 и 4 тонн*с) базах, а так же компрессорных станций на их основе. Кроме того, освоено производство мобильных азотных и газоразделительных станций.

Сегодня предприятие располагает конструкторскими и технологическими подразделениями по разработке и подготовке к производству новых компрессоров, насосов и совершенствованию выпускаемых, располагает химической, спектральной, металлографической лабораториями, отделением неразрушающего контроля с рентген-лабораторией, участками гидроиспытания и пневмоиспытания, имеет собственные литейное, кузнечно-прессовое, котельно-сварочное и механосборочное производства.

Все это вместе, а также тесная интеграция с инжиниринговыми организациями «Виком», Объединением «Компрессор» г. Пенза и «ВНИИХолодмаш Холдинг» г. Москва позволяет в сравнительно короткие сроки разрабатывать и изготавливать компрессорное и насосное оборудование на требуемые покупателем параметры. По техническим параметрам воздушные и газовые поршневые компрессоры с пензенской маркой перекрывают широкий диапазон по производительности до 200 м³/мин, а по давлению – до 400 атмосфер.

Все производимые заводом компрессоры по требованию Заказчика могут комплектоваться быстроизнашиваемыми узлами и деталями (поршневые и опорные кольца, сальниковые уплотнения и самодействующие клапаны) производства передовых зарубежных фирм, что обеспечивает наработку этих узлов и деталей 8-16 тыс. часов. В таком исполнении наши компрессоры по надежности не уступают компрессорам «инофирм».

Учитывая, что в настоящее время в России эксплуатируется большое количество компрессоров производства «Пензкомпрессормаш», многие из которых устарели, завод предлагает услуги по их модернизации, в частности, по переводу их работы в режим без смазки цилиндров и сальников, по оснащению их современными системами микропроцессорной автоматики, на перевод их работы на другие параметры и т.д. В том числе завод предлагает замену устаревших компрессоров на базе 5Г на современное высоконадежное оборудование.



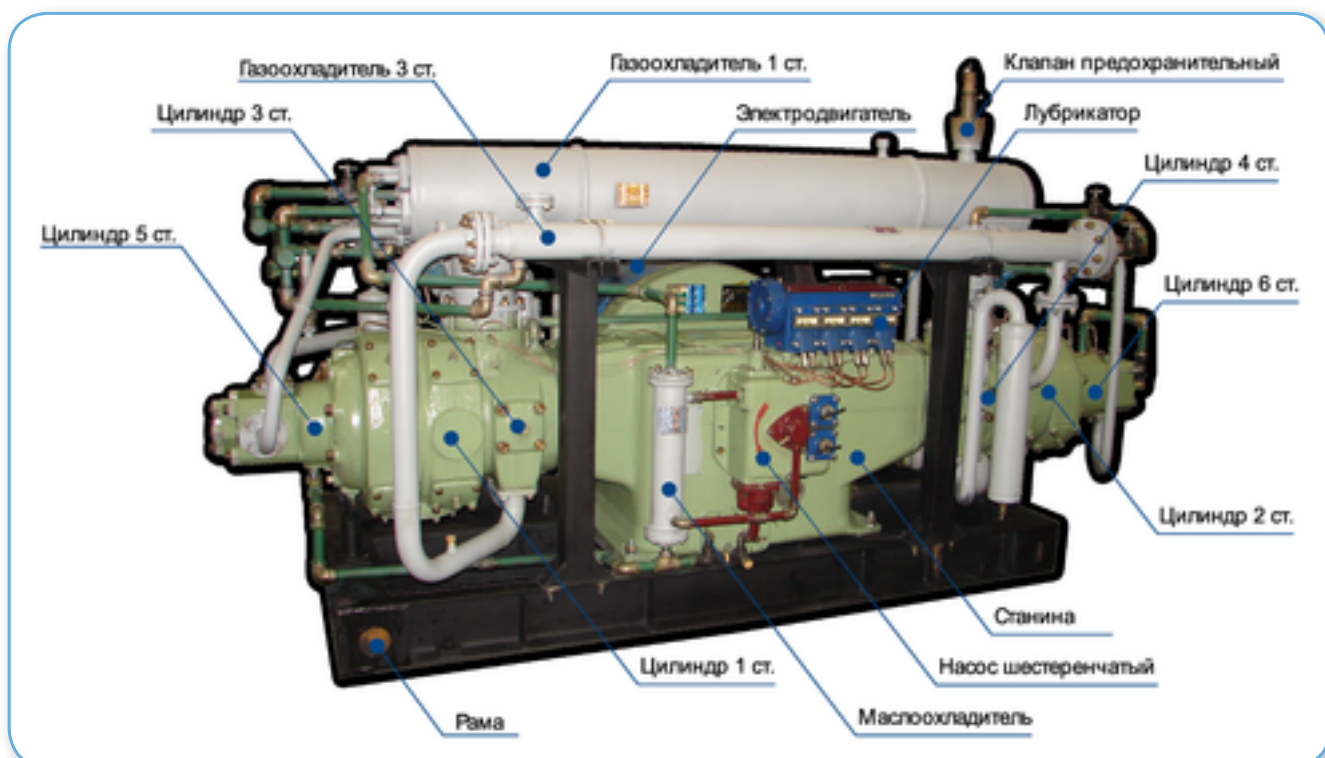
Механосборочное производство завода оснащено универсальными, специальными и агрегатными станками для изготовления деталей компрессоров и насосов, обеспечивающих качество и взаимозаменяемость. Все изготавливаемые компрессоры и насосы подвергаются приемосдаточным испытаниям на испытательных стендах Испытательной лаборатории завода, аттестованной в сертификационном центре «Настхол» г. Москва. На заводе действует система менеджмента качества, сертифицированная в 2000 году на соответствие ИСО 9001-1994 в Российском Морском Регистре Судоходства, а впоследствии на соответствие ИСО 9001-2000 и на соответствие ИСО 9001-2008 в Ассоциации «Русский Регистр».



В настоящее время «Пензкомпрессормаш» является одним из наиболее оснащенных современным оборудованием для изготовления винтовых пар среди российских компрессоростроителей. Имеющийся современный программный продукт Лондонского университета для профилирования роторов, термодинамического и геометрического моделирования винтовых компрессоров в сочетании с зубофрезерными, прецизионными станками для заточки фрез фирмы «Холройд» и балансировочными станками фирмы «Шенк» позволяет проектировать и изготавливать самые современные компрессорные ступени для винтовых компрессорных установок производительностью до 100 м³/мин, с учетом индивидуальных требований заказчиков.

По всей номенклатуре выпускаемой продукции завод производит запасные части, в том числе и отдельных деталей для компрессоров, выпускавшихся ранее.

ПОРШНЕВЫЕ ВОЗДУШНЫЕ И ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ НА «МАЛЫХ» И «СРЕДНИХ» БАЗАХ



Номенклатура выпускаемых «Пензкомпрессормаш» поршневых воздушных и газовых компрессоров в 2014 году пополнилась стационарными поршневыми компрессорными установками на угловых прямоугольных (допустимое усилие на шток 2, 3, 5, 7 тонн*с) и оппозитных (допустимое усилие на шток 2,5 и 4 тонн*с) базах, предназначенными для сжатия воздуха, инертных, а так же взрывоопасных и вредных газов с конечным давлением до 400кгс/см² и производительностью до 54м³/мин.

Основные особенности поршневых компрессорных установок производства «Пензкомпрессормаш»:

- Компрессорные установки могут поставляться как в виде комплекта оборудования, так и в исполнении на «единой раме» с межступенчатыми аппаратами и всей необходимой трубопроводной обвязкой, размещаемыми на единой платформе с компрессором.
- Компрессорные установки могут быть изготовлены в исполнении «без смазки цилиндров и сальников».
- В качестве привода компрессорных установок применяются встраиваемые и отдельно стоящие электродвигатели ведущих отечественных и иностранных производителей.
- Современная система автоматики компрессорных установок производства «Пензкомпрессормаш» гарантирует безопасность и удобство эксплуатации оборудования.
- В комплект поставки компрессорных установок может быть включено разнообразное дополнительное оборудование: входные фильтры, сепараторы, осушители, ресиверы и т.д.
- Вся продукция сертифицирована и имеет всю необходимую разрешительную документацию.

СТАНДАРТНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

Модель компрессора	Давление конечное, кгс/см ² (изб)	Произв-ть, Нм ³ /мин	Мощность на валу, кВт	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
Низкое давление (до 10 кгс/см²)					
CA-48.3-2O4.01	2	48	134	2770x1480x1150	3500
CA-54.3-2O4.01	2	54	151	2990x1500x1070	4100
CA-8.4-2O2,5.01	3	7,6	40	1400x2050x1850	2500
CA-10.9-2A2.01	8	12	66	1670x1260x1700	2800
CA-14.9-2O2,5.01	8	14,7	98	1400x2200x1750	3000
CA-20.9-2A3.01	8	22	118	2370x1620x2200	4700
CA-28.9-4O2,5.01	8	29	200	2400x1800x1600	6400
CA-50.8-2A7.01	8	50	280	3900x2500x3400	13000
CA-10.8-2A2.01	8	10	57	1650x1330x1625	2300
CA-24.9-2O4.01	8	24	128	2685x1485x2020	5300
CA-27.9-2O4.01	8	27	1444	300x1485x2100	5300
CA-30.8-2A5.01	8	30	159	2965x1880x2490	7300
Среднее давление (до 70 кгс/см²)					
CA-6.18-2A2.01	18	6	60	1630x1330x1825	2370
CA-20.18-2A5.01	18	20	168	2495x1930x2365	6030
CA-15.25-2O4.01	25	15	133	2975x1485x2220	4830
CA-6.30-2O2,5.01	30	6	75	1400x2700x2200	3500
CA-6.35-2A2.01	35	6	68	1880x1330x1845	2090
CA-13.36-2O4.01	35	13	148	3170x1485x1900	5200
CA-20.35-2A5.01	35	20	192	2665x1930x2415	6510
CA-14.41-4O2,5.01	40	14,7	200	2400x1800x1700	5400
CA-12.65-2O4.01	66	12	140	3175x1975x2420	5050
CA-5.70-2A2.01	70	5	64	2745x1885x1870	2520
CA-14.71-4O2,5.01	70	14,7	200	2400x1800x1700	5400
CA-16.70-2A5.01	70	16	190	3725x2170x2740	7480
Высокое давление (до 400 кгс/см²)					
CA-6.101-2O2,5.01	100	6	98	1400x2700x2200	3700
CA-9,6.161-2O4.01	160	9,6	142	3330x1500x2160	5700
CA-5.221-2O2,5.01	220	4,7	100	1650x2850x2200	4250
CA-20.220-2A7.01	220	20	280	8630x5000x3800	14630
CA-4.220-2A2.01	220	4	68	3180x1855x2280	2900
CA-14.251-4O2,5.01	250	14	221	2510x2000x1850	5800
CA-4.400-2A2.01	400	4	73	3300x2245x2285	3100
CA-8.401-2O4.01	400	8	140	3845x1500x2230	6200

1. Компрессорные установки могут быть изготовлены в исполнении «без смазки цилиндров и сальников».
2. Возможна разработка и изготовление компрессорных установок по индивидуальному техническому заданию.

СТАНДАРТНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

Модель компрессора	Сжимаемый газ	Давление конечное, кгс/см ² (изб)	Произв-ть, м ³ /мин	Мощность на валу, кВт	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
Низкое давление (до 10 кгс/см²)						
CG-54.3-2O4.01	водород	2	54	151	3000x1680x1155	4200
CG-48.3-2O4.01	водород	3	48	130	2700x1675x1260	4350
CG-4.5-2A2.01	азот, аргон	5	4	22	2100x1900x2100	3200
CG-20.8-2A3.01	азот, аргон	8	20	120	2650x1620x2650	5600
CG-10.8-2A2.01	водород	8	10	57	1660x1430x1825	2530
CGD-24.9-2O4.02	азот	8	24	139	3740x1485x2300	5150
CG-24.9-2O4.01	водород	8	24	122	2685x1675x2130	5000
CG-27.9-2O4.01	водород	8	27	152	3000x1680x2100	5150
CG-30.8-2A5.01	водород	8	30	154	2480x1860x2420	6960
Среднее давление (до 36 кгс/см²)						
CG-6.18-2A2.01	азот, аргон, водород	18	6	60	2300x1260x2100	3300
CG-20.18-2A5.01	водород, факельный газ	18	20	165	2535x1860x2400	6860
CG-15.25-2O4.01	факельный газ	24	15	126	3048x1750x2320	5400
CGD-15.25-2O4.02	водород	25	15	128	2975x1675x2220	5558
CG-12.35-2A3.01	азот, аргон	35	12	120	3060x1620x2650	6000
CG-13.36-2O4.01	водород	35	13	140	3170x1675x1900	5720
CG-20.35-2A5.01	водород	35	20	180	2705x1860x2415	7180
Высокое давление (до 220 кгс/см²)						
CG-12.65-2O4.01	водород	65	12	132	3175x1975x2420	5250
CG-5.70-2A2.01	водород	71	5	60	2745x1885x1870	2600
CG-13.71-2O4.01	водород	71	13	150	3477x2275x1900	5110
CG-16.70-2A5.01	водород	71	16	180	2710x1860x2560	7380
CG-4.150-2A2.01	водород	151	4	58	2960x1885x2185	2815
CG-9,6.161-2O4.01	водород	161	9,6	128	3330x1685x2160	6000
CGD-5.200-2O2,5.01	азот, аргон	200	4,2	94	1400x3700x2200	4800
CG-2.220-2A2.01	азот, аргон, кислород	220	2	55	2500x1500x2500	4900
CG-5.220-2A3.01	азот, аргон, кислород	220	5	105	3180x1620x2940	7600

1. Компрессорные установки могут быть изготовлены в исполнении «без смазки цилиндров и сальников».

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПОРШНЕВЫЕ ГАЗОВЫЕ ДОЖИМАЮЩИЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ (БУСТЕРЫ) ПРОИЗВОДСТВА «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

«Пензкомпрессормаш» осуществляет разработку и производство специализированных поршневых газовых дожимающих компрессорных установок (бустеров) на угловых (допустимое усилие на шток 2, 3, 5, 7 тонн*с) и оппозитных (допустимое усилие на шток 2,5 и 4 тонн*с) базах по индивидуальному ТЗ Заказчика.

Структура условного обозначения компрессорных установок при заказе:

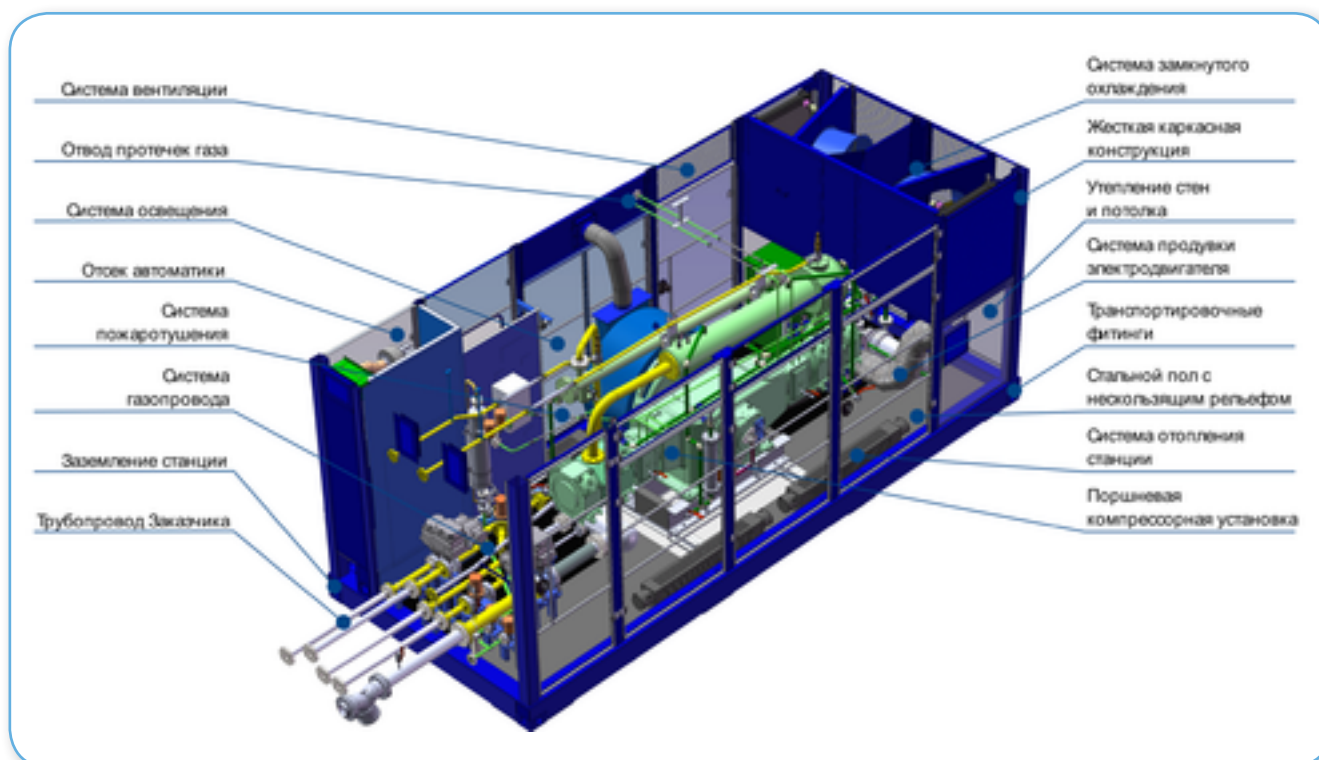
SXX-X.X-X-XXX.XX ТУ364300-672-00217805-2014

—	исполнение установки;
—	усилие по штоку;
—	тип поршневого компрессора (А - угловой, О - оппозитный, V - V-образный);
—	число рядов;
—	конечное абсолютное давление, кгс/см ² ;
—	начальное абсолютное давление, кгс/см ² ;
—	объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /мин;
—	исполнение по смазке (D - «сухой»);
—	сжимаемая среда (А - воздух, G - газ);
—	компрессор.

Пример:

Компрессорная установка CGD-25.2-11-2O4.01 ТУ364300-672-00217805-2014

Установка компрессорная на базе поршневого газового компрессора на оппозитной базе 2O4 с допустимым усилием на шток 4 тонн*с без смазки цилиндров и сальников, с максимальной производительностью приведенной к начальным условиям до 25м³/мин, начальным давлением 1,0 кгс/см² (изб.) и конечным давлением до 10 кгс/см² (изб.), исполнение O1, изготавливаемая согласно ТУ364300-672-00217805-2014.



Модульные компрессорные станции серии CS – это современное и удобное мобильное решение, обеспечивающее сжатие газа для дальнейшей транспортировки или хранения в любых климатических зонах и погодных условиях при сокращении сроков развертывания, а так же расходов на ввод в эксплуатацию и пусконаладочные работы.

Основные преимущества станций серии CS:

- **Быстрый ввод в эксплуатацию** – станция поставляется в полной заводской готовности «под ключ».
- **Простота обслуживания** – в конструкции станции предусмотрены все необходимые технологические средства и конструктивные решения, для обеспечения возможности легкого и оперативного обслуживания всего набора оборудования.
- **Автономность и всепогодность** – станция в объеме заводской поставки имеет весь спектр необходимого оборудования для автономной работы эксплуатации при любых погодных условия во всех климатических зонах, в диапазоне рабочих температур -40...+45°C.
- **Компактность** – конструктивное исполнение в габаритах стандартных морских контейнеров позволяет сделать станцию максимально компактной, избавив заказчика от необходимости поиска больших площадей для нового оборудования.
- **Интеллектуальное управление** – локальная АСУ на базе современных программируемых логических контроллеров позволяет сделать управление станции простым и понятным, а алгоритмы работы максимально гибкими.
- **Исключительная надежность и длительный ресурс работы** – достигается использованием собственного, проверенного временем, компрессорного оборудования, а также изделий только наиболее известных и хорошо зарекомендовавших себя производителей.
- **Гибкость конфигураций и широкий модельный ряд** – за счет широкой номенклатуры выпускаемых поршневых и винтовых компрессорных установок, а так же возможности использования в качестве привода электрических, газопоршневых и дизельных двигателей, существует возможность изготовления станции максимально удовлетворяющей требованиям заказчика в стандартные, для серийной продукции, сроки.

СТАНДАРТНЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ НА БАЗЕ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ

Модель компрессорной станции	Сжимаемый газ	Давление начальное, кгс/см ² (изб)	Давление конечное, кгс/см ² (изб)	Произв-ть, м ³ /мин*	Тип привода**	Мощность привода, кВт	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, не более, кг
CSG-5.5-26-EE.01	нефтяной попутный	4...6	25	5,1	Э	160/75	6060x2438x2620	15000
CSG-7,5.5,5-26-EE.01	нефтяной попутный	2,5...5,0	25	7,5	Э	160/75	6060x2438x2620	15000
CSG-7,5.5,5-26-GE.01	нефтяной попутный	2,5...5,0	25	7,5	ГП	200	9700x6060x3900	21000
CSG-7,5.5-26-EE.01	нефтяной попутный	2,5...5,0	25	7,5	Э	160/75	6060x2438x2620	15000
CSG-10.4-EE.01	нефтяной попутный	0,02...0,4	3	10	Э	75	6060x2438x2620	15000
CSG-21.2-13-EE.01	нефтяной попутный	0,5...1,0	12	21,3...21,7	Э	220	6060x2438x2620	15000
CSG-27.2-6-EE.01	нефтяной попутный	1,0...1,2	5	27	Э	160/75	6060x2438x2620	15000
CSG-24.2-12-EE.01	нефтяной попутный	1	11	24	Э	220	6060x2438x2620	15000
CSG-1.10-220-EE.01	азот	9	220	1	Э	90	6060x2438x2620	9500
CSG-3,5.1,1-6-EE.01	нефтяной попутный	0,1	5	3,6	Э	75	6060x2438x2620	11000
CSG-4.26-55-EE.01	сухой отбензиненный	20...25	54	4,2	Э	220	6060x2438x2620	11000
CSG-10.8-EE.01	нефтяной попутный	0,02...0,4	8	10	Э	75	6060x2438x2620	10000
CSG-14.3-8-EE.01	нефтяной попутный	1,5...2,0	7,5	14	Э	160/75	6060x2438x2620	11000
CSG-27.9-EE.01	нефтяной попутный	-0,5	6	27	Э	160/75	6060x2438x2620	15000

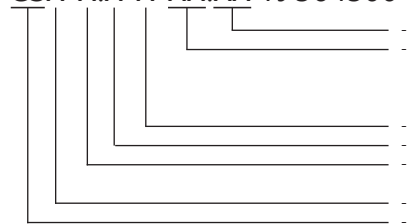
СТАНДАРТНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ НА БАЗЕ ПОРШНЕВЫХ И ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ

Модель компрессорной станции	Тип компрессора	Давление конечное, кгс/см ² (изб)	Произв-ть, м ³ /мин*	Тип привода**	Мощность привода, кВт	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, не более, кг
CSA-8.401-EE.01	поршневой	400	8	Э	160/75	6060x2438x2620	12000
CSA-2.40-EE.01	винтовой+поршневой	40	2	Э	45+15	12192x2438x2620	12000
CSA-3.10-EE.01	винтовой	7...10	3	Э	22	6060x2438x2620	5400
CSA-7.10-EE.01	винтовой	7...10	7	Э	45	6060x2438x2620	7000
CSA-9.10-EE.01	винтовой	7...10	9	Э	75	12192x2438x2620	12000
CSA-12.10-EE.01	винтовой	7...10	12	Э	75	6060x2438x2620	7000
CSA-24.10-EE.01	винтовой	7...10	24	Э	3*75	12192x2438x2620	12000
CSA-46.10-EE.01	винтовой	7...10	46	Э	3*110	12192x2438x2620	12000

- * - объемная производительность приведенная к условиям всасывания, номинальная.
** - возможна поставка компрессорных станций с электрическим (Э), дизельным (Д) или газопоршневым (ГП) приводом.
- Возможна разработка и изготовление компрессорных станций по индивидуальному техническому заданию.

Структура условного обозначения компрессорных станций при заказе:

CSX-X.X-X-XX.XX ТУ364300-673-00217805-2014

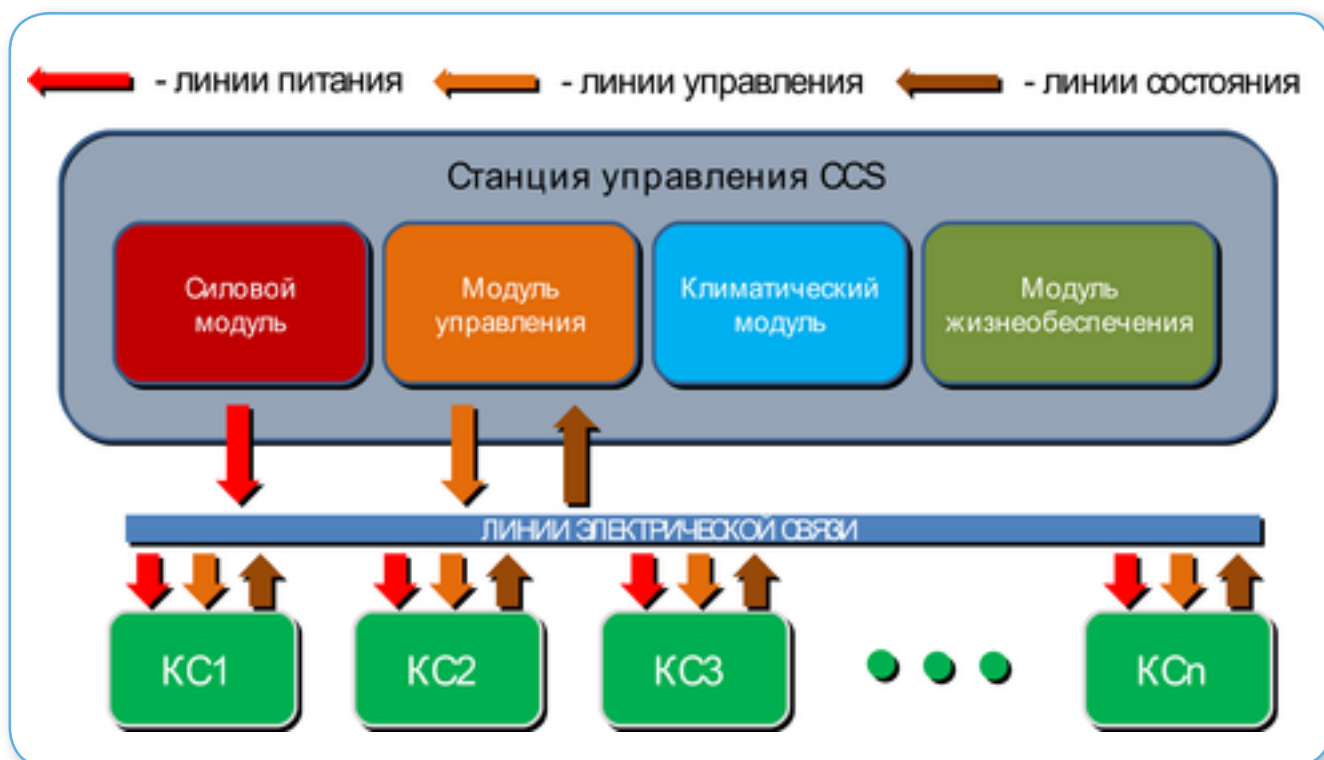


- исполнение станции;
- привод компрессорной установки:
EE - электродвигатель;
GE - газопоршневой двигатель;
DE - дизельный двигатель;
- конечное абсолютное давление, кгс/см²;
- начальное абсолютное давление, кгс/см²;
- объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м³/мин;
- сжимаемая среда (А - воздух, G - газ);
- компрессорная станция.

Пример:

Компрессорная станция CSG-27.2-6-EE.01 ТУ364300-673-00217805-2014

Станция компрессорная с максимальной производительностью приведенной к начальным условиям до 27м³/мин, начальным давлением 1,0 кгс/см² (изб.) и конечным давлением до 5 кгс/см² (изб.) с приводом от электродвигателя, исполнение 01, изготавливаемая согласно ТУ364300-673-00217805-2014.



Модульная станция управления серии CCS предназначена для осуществления дистанционного контроля и управления группой модульных компрессорных станций серии CS, эксплуатирующихся на одном или близлежащих объектах.

В состав станции управления входят следующие основные модули:

- **Силовой модуль** – модуль, в котором устанавливается силовая аппаратура, предназначенная для питания приводов КС – преобразователей частоты и шкафов системы управления продувкой отсеков автоматики.
- **Модуль управления** – модуль, в котором располагается система удаленного контроля, управления и диспетчеризации (Центр управления). Система выполняет задачи архивирования рабочих параметров станции, аварий, а также предоставляет возможность визуализации, удаленного контроля и управления режимами работы КС. В качестве основных элементов системы могут быть использованы современные промышленные ПК или ПЛК с системами визуализации. Данный блок предназначен для длительного нахождения обслуживающего персонала и имеет всё необходимое оборудование для создания комфортных условий работы.
- **Климатический модуль** в составе систем отопления, вентиляции, кондиционирования.
- **Модуль жизнеобеспечения** включающий в себя щит собственных нужд (ЩСН), системы освещения, пожаротушения и т.д.

Станции управления серии CCS, в стандартных исполнениях, конструктивно представляют собой 20-футовый или 40-футовый железнодорожный контейнер увеличенной вместимости (High Cube). Возможно изготовления станций в других габаритах по требованию Заказчика.

Габаритные размеры станций управления серии CCS

Исполнение контейнера	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм
20-футовый	6060	2438	2895
40-футовый	12192	2438	2895

Преимущества поставки компрессорных станций комплектно с модульной станцией управления серии CCS:

- Отсутствие дополнительных затрат на проектирование и постройку помещений для размещения оборудования, поставляемого комплектно с компрессорной станцией. Всё необходимое оборудование входит в состав станции управления.
- Отсутствие необходимости развёртывания дополнительных систем диспетчеризации в связи с установкой нового оборудования. Система диспетчеризации компрессорной станции входит в состав станции управления. При необходимости к ней может быть подключено другое оборудование, эксплуатирующееся на объекте.
- Сокращение сроков и стоимости ввода оборудования в эксплуатацию, т.к. станция управления поставляются комплектно с компрессорной станцией, шеф-монтаж и пуско-наладочные работы выполняются одновременно по всей поставляемой продукции.

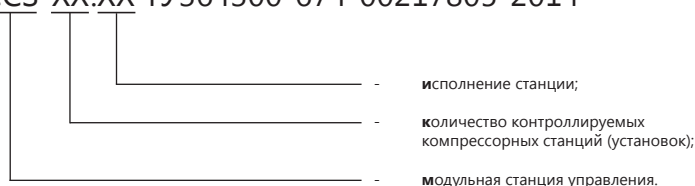
Станция управления серии CCS предназначена для эксплуатации в условиях умеренно-холодного климата УХЛ1 в диапазоне температур заборного воздуха от -40°C до +45°C в соответствии с ГОСТ15150 и не требует дополнительного укрытия от атмосферных осадков.

СТАНДАРТНЫЕ МОДУЛЬНЫЕ СТАНЦИИ УПРАВЛЕНИЯ СЕРИИ CCS

Модель станции управления	Кол-во контролируемых КС	Состав		Габариты каждого модуля (ДхШхВ), мм	Вес каждого модуля, не более, кг
		Модуль силовой	Модуль управления		
CCS-02.01	от 1 до 2	1		6060x2438x2895	7000
CCS-05.01	от 3 до 5	1		12192x2438x2895	12000
CCS-10.01	от 6 до 10	2	1	6060x2438x2895	7000

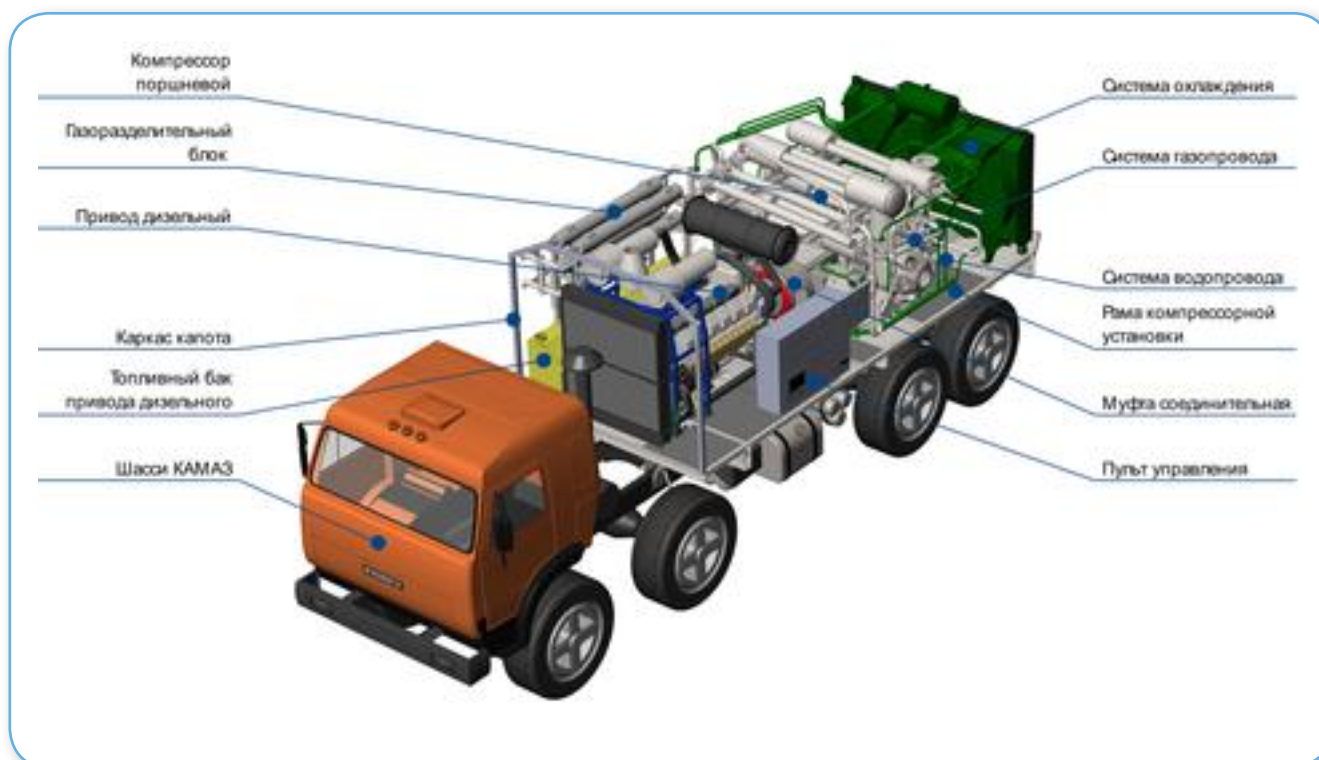
Структура условного обозначения модульных станций управления при заказе:

CCS-XX.XX ТУ364300-674-00217805-2014



Пример:
Модульная станция управления CCS-05.01 ТУ364300-674-00217805-2014

Модульная станция управления предназначена для управления пятью компрессорными станциями серии CS, исполнение 01, изготавливаемая согласно ТУ364300-674-00217805-2014.



Номенклатура выпускаемых «Пензкомпрессормаш» **мобильных азотных, воздушных компрессорных и газоразделительных станций** включает в себя:

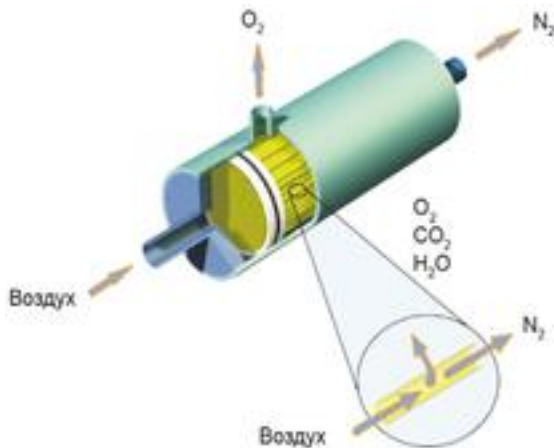
- **Носимые дизельные воздушные (серия CSAW), азотные станции (серия CSNW).** Отличительной особенностью является усиленная рама (основание) для транспортировки вертолетом. Выполняются с поршневыми компрессорами собственного изготовления. Привод станций от дизельных двигателей заводов ЯМЗ, Doosan и др. Контейнер станций легко утеплен. Собственная система замкнутого охлаждения обеспечивает надежную работу при температурах от минус 40°C до плюс 45°C.
- **Самоходные дизельные воздушные (серия CSAC), азотные станции (серия CSNC).** Выполняются на шасси КАМАЗ, УРАЛ, КРАЗ, МЗКТ, MANN и др. в зависимости от предпочтения заказчика. Выполняются с поршневыми и винтовыми компрессорами, а так же с воздуходувками значительно увеличивающими технические характеристики станций, сохраняя при этом низкую стоимость и экономя тем самым деньги наших клиентов. Привод станций от дизельных двигателей марок ЯМЗ, Doosan и др. Контейнер станций имеет теплоизоляцию. Собственная система замкнутого охлаждения обеспечивает надежную работу при температурах до +50°C.
- **Блочно-модульные компрессорные и газоразделительные станции серии CSNB.** Отличительной особенностью станций является применение доработанных железнодорожных 20- и 40-футовых утепленных контейнеров, с собственными системами пожаротушения, освещения, вентиляции, охлаждения, фильтрации и осушки сжатого воздуха и азота. В данного рода станциях применяются в основном винтовые компрессорные установки собственного изготовления. Станции серии CSNB могут быть выполнены в исполнении на прицепе-контейнеровозе, что облегчает их транспортировку по территории мест эксплуатации.

Мобильные азотные, воздушные компрессорные и газоразделительные станции не требуют сооружения фундамента, что существенно сокращает время и затраты на ввод оборудования в эксплуатацию.

МОБИЛЬНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ, АЗОТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ И ГАЗОРАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ

Азотные станции предназначены для разделения воздушной смеси и получения азота. Они работают на основе технологии **мембранного газоразделения**. Станции могут варьировать чистоту вырабатываемого азота в широких пределах. Чистота азота — **от 90% до 99,5%**, при производительности до 20 м³/мин и конечным давлением азота до 350 атм.

Описание технологии мембранного газоразделения

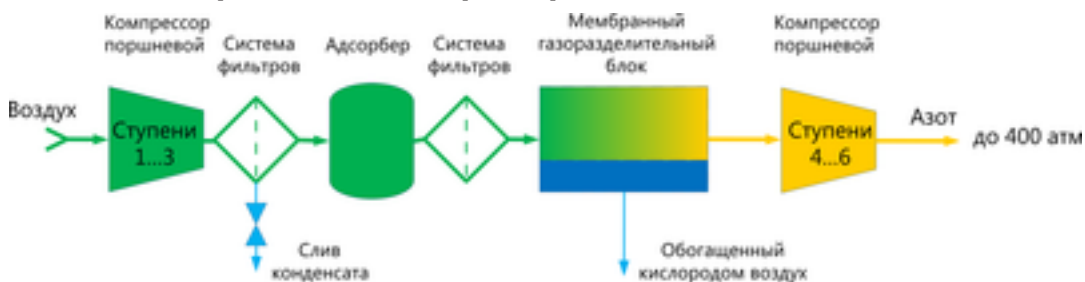


Сжатый воздух подается в фильтрационный блок и проходит через мембраны из полых волокон. Более быстрые газы (водяной пар, углекислый газ, кислород и аргон) фильтруются через стенки волокон и удаляются из процесса. Так как азот обладает меньшей просачиваемостью, он не проходит через стенки волокон и продолжает движение внутри полых волокон на следующий технологический цикл, в ходе которого он аккумулируется и подается на технологические установки заказчика.

Схема получения азота, применяемая в азотных станциях серии CSN с использованием винтового компрессора или комбинации винтового и поршневого компрессоров



Схема получения азота, применяемая в азотных станциях серии CSN с использованием только поршневого компрессора



Области применения и задачи решаемые станциями серии CSN:

- Поддержание внутрипластового давления при добыче нефти и газа.
- Обеспечение взрыво- и пожаробезопасности в технологических нефтепромысловых резервуарах.
- Поддержание необходимого давления в хранилищах СПГ и СЖГ.
- Продувка емкостей и трубопроводов от взрывоопасных паров.
- Опрессовка трубопроводов.
- Консервация скважин.
- Ремонт и освоение скважин.

СТАНДАРТНЫЕ МОБИЛЬНЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Модель компрессорной станции	Исполнение*	Давление конечное, кгс/см ² (изб)	Произв-ть, м ³ /мин**	Тип привода***	Мощность привода, кВт	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, не более, кг
CSAC-9.101-DE.01	на шасси	100	9	дизельный	215	9085x2500x3600	18920
CSAC-9.220-DE.01	на шасси	220	9	дизельный	320	9085x3070x3600	19920
CSAC-18.101-DE.01	на шасси	100	18	дизельный	320	10000x2500x3600	23350
CSAC-18.251-DE.01	на шасси	250	18	дизельный	320	10000x2500x3600	23650
CSAC-30.120-DE.01	на шасси	120	30	дизельный	460	10000x2500x3700	24175
CSAW-9.101-DE.01	на салазках	100	9	дизельный	215	6000x2500x2900	12000
CSAW-9.220-DE.01	на салазках	220	9	дизельный	320	6000x3370x2900	13000
CSAW-18.101-DE.01	на салазках	100	18	дизельный	320	7000x2500x2900	17000
CSAW-18.251-DE.01	на салазках	250	18	дизельный	320	7000x2500x2900	17500
CSAW-30.120-DE.01	на салазках	120	30	дизельный	460	7000x2500x2900	16000

СТАНДАРТНЫЕ МОБИЛЬНЫЕ АЗОТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Модель компрессорной станции	Исполнение*	Давление конечное, кгс/см ² (изб)	Произв-ть, м ³ /мин**	Тип привода***	Мощность привода, кВт	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, не более, кг
CSNC-25.20-DE.01	на шасси	20	25	дизельный	320/215	10000x2500x3600	21400
CSNC-5.101-DE.01	на шасси	100	5	дизельный	215	9340x2500x3600	19785
CSNC-5.220-DE.01	на шасси	220	5	дизельный	320	9340x3070x3600	20785
CSNC-10.101-DE.01	на шасси	100	10	дизельный	320	10000x2500x3600	23550
CSNC-10.251-DE.01	на шасси	250	10	дизельный	320	10000x2500x3600	53860
CSNC-20.251-DE.01	на шасси	250	18	дизельный	320/215	13000x2500x3600	33000
CSNW-5.101-DE.01	на салазках	100	5	дизельный	215	7000x2500x2900	15000
CSNW-5.220-DE.01	на салазках	220	5	дизельный	320	7000x3370x2900	16000
CSNW-10.101-DE.01	на салазках	100	10	дизельный	320	7000x2500x2900	17500
CSNW-10.251-DE.01	на салазках	250	10	дизельный	320	7000x2500x2900	17500
CSNB-1.8.100-EE.01	блочно-модульная	10/100	3,3/1,8	электрический	75/75+37	12190x2438x2895	12000
CSNB-17.20-EE.01	блочно-модульная	20	17	электрический	390	6060x2438x2895	12000
CSNB-30.13-EE.01	блочно-модульная	13	33	электрический	250+250	12190x2438x2895	15000

1. * - исполнение «на шасси» возможно на КАМАЗ, КраЗ, МЗКТ, Урал или импортные аналоги.

** - объемная производительность приведенная к условиям всасывания, номинальная.

*** - возможна поставка компрессорных станций с электрическими или дизельными приводами.

2. Азотные компрессорные станции в стандартном исполнении могут изготавливаться на концентрацию получаемого азота **90...99,5%**.

3. Возможна разработка и изготовление компрессорных станций по индивидуальному техническому заданию.

Структура условного обозначения мобильных азотных, воздушных компрессорных и газоразделительных станций при заказе:

CSXX-X.X-XX.XX ТУ364300-675-00217805-2014

—	исполнение станции;
—	привод компрессорной установки;
—	EE - электродвигатель;
—	GE - газопоршневой двигатель;
—	DE - дизельный двигатель;
—	конечное абсолютное давление, кгс/см ² ;
—	объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /мин;
—	конструктивное исполнение (W - на салазках, С - на шасси, В - блочно-модульное);
—	сжимаемая среда (А - воздух, G - газ, N - азот);
—	компрессорная станция.

Пример:

Мобильная компрессорная станция CSNC-10.251-DE.01 ТУ364300-675-00217805-2014

Станция компрессорная мобильная азотная на шасси с максимальной производительностью приведенной к начальным условиям до 10м³/мин по азоту, конечным давлением до 250кгс/см² (изб.) с приводом от дизельного двигателя, исполнение 01, изготавливаемая согласно ТУ364300-675-00217805-2014.

«ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: pmk@nt-rt.ru || www.penkom.nt-rt.ru